

McHale

991

HIGH
SPEED

Doppelvorstrecker
50%
mehr Leistung
verglichen mit einer 991BE



www.mchale.net

Die professionelle Wahl

UNSERE AUSSTATTUNG

Der McHale 991 High Speed Wickler setzt ernsten hohen Ansprüchen des Nutzers gerecht zu. Zu diesen Merkmalen gehört z.B. die hohe Leistungsfähigkeit, die den Wickler erheblich leistungsfähiger macht. Und selbst bei hohen Geschwindigkeiten. Wie alle McHale Wickelgeräte sorgt auch der 991 High Speed Wickler für einen hohen und der Folienverbrauch optimiert wird!

1. Folien-Vorstrecker

Die beiden 750mm Aluminium Vorstrecker sorgen für eine gleichmäßige Vorstreckung der Folie und optimieren damit den Folienverbrauch. Die beiden Vorstreckerwalzenpaare mit speziellem Profil sind jeweils über zwei gehärtete Stahlzahnäder miteinander verbunden.

Die beiden Vorstrecker sind versetzt angeordnet, so daß die Überlappung der beiden Folien stimmt!

2. Ballenaufnahme & Wickeltisch

Der Wickelvorgang kann mit einem einzigen Knopfdruck gestartet werden, indem die Ballengabel den Ballen auf den Wickeltisch legt und danach wieder absenkt, so daß der Wickeltisch anfangen kann zu drehen.

Der Wickeltisch des 991HS dreht den Ballen mit vier hochstabilen und flexiblen Riemen.

Diese sorgen auch bei unförmigen oder weichen Ballen für eine zuverlässige Drehung.

Mit der 50% - igen Überlappung der Folie sorgt die 991HS für einen sicheren Einschluß der Silage. Mit der Scherschrauben-Sicherung werden die Antriebe vor Überlastung geschützt!

3. Folien-Schneid- & Haltevorrichtung

Das hydraulisch betriebene Schneid- & Haltesystem von McHale schneidet und hält die Folie in der richtigen Position, bereit für den nächsten Ballen. Damit erübrigt sich einerseits das manuelle Anlegen der Folie. Andererseits aber wird damit durch das Bündeln zu einem Strang die Folie zuverlässig gehalten und sauber geschnitten. Außerdem werden beim Abschneiden der beiden Folien die Enden gegen den Ballen gedrückt & lose Enden minimiert!

4. Folienrollen-Schnellwechsler

Das Einlegen einer neuen Folienrolle ist mit dem McHale Folienrollen-Schnellwechsler einfach gelöst und die Folienrolle damit schnell & sicher gewechselt. Hebt der Fahrer den Folienrollenkern, rastet die obere Konusrolle ein und ermöglicht damit das einfache Einlegen und Sichern der neuen Rolle durch Entriegeln der oberen Konusrolle über einen Seilzug.



neut den Standard für das effiziente Wickeln von Rundballen. Ausgestattet mit praktischen Merkmalen wurde der 991HS entwickelt, um den werden.

ffiziente hydraulische Schneid- & Haltevorrichtung, der schnelle Doppelvorstrecker, der den Folienverbrauch optimiert und die Maschine verständlich den patentierten Stützfuß wie er an jeder gezogenen McHale 991 zu finden ist!

er McHale 991HS für straff gewickelte Ballen, in denen der natürliche Feuchtigkeitsgehalt und damit ein erhöhter Nährwert erhalten bleibt



5. Ballenablagedämpfer

Der einzigartig konstruierte McHale Ballenablagedämpfer ist möglicherweise eines der wichtigsten Leistungsmerkmale des McHale 991HS. Nur Ballenwickler von McHale bieten Ihnen den bodengestützten Ballendämpfer, der den Ballen sanft zu Boden senkt und gleichzeitig den Druck auf den Rahmen minimiert. Wenn der Wickeltisch stoppt und in die Position zum Abkippen angehoben werden soll, hebt sich zuerst die Ballenmatte des Dämpfers um den Ballen zu halten, während sich der Dämpferahmen mit dem Stützfuß beim Anheben des Tisches in Richtung Boden bewegen. Auch der schwerste Ballen kann so sanft abgelassen werden, ohne dabei Schaden zu verursachen.

6. Elektronische Steuerung

Der in der Kabine zu montierende Bedienmonitor ist die Verbindung des Fahrers zu dieser Hochleistungsmaschine. Der Bediener wird auf dem Monitor über die wichtigsten Funktionen auf dem neuesten Stand gehalten.

Von hier kann der Fahrer folgendes wählen:

- die automatische Ballenaufnahme.
- die automatische Ballenablage.
- die Folienlagenzahl, die auf den Ballen soll.
- den Einzelrollenmodus.

Während sich die 991 High Speed im Automatikmodus befindet, hat der Fahrer weitere Wahlmöglichkeiten in der Bedienung, die vor allem von den Umgebungsbedingungen abhängen.

7. Automatische Folienüberwachung

Die 991HS ist mit einer Folienüberwachung ausgestattet, die die Folien beim Auftragen auf den Ballen überwacht. Falls eine Folie zu Ende geht oder reißt, bemerkt dies der Monitor und warnt den Fahrer und schaltet gleichzeitig in den 'Einrollen-Modus' um!

Die Maschine wickelt damit weiter, wobei die Ballendrehgeschwindigkeit verringert wird, so daß der Ballen mit nur einer Rolle Folie korrekt eingewickelt wird.

8. Wickeln mit einer Folienrolle

In einem der folgenden Fälle nutzen Sie den 'Einrollen-Modus':

- Sie bekommen nur eine Rolle Folie zum Wickeln von Ballen.
- Sie haben nur noch eine Folienrolle.

Der Bediener kann die Vorstreckerhöhe mit dem Einstellhebel bis zur maximalen Höhe anheben. In dieser Position muss die einzelne Rolle auf den inneren, dem Traktor näheren Vorstrecker gehoben werden. In dieser Vorstreckerposition wird die Folie in der Mitte des Ballens aufgebracht, damit die Folienüberlappung stimmt. Der Fahrer sollte nun „X1“ an der Taste unten links wählen, damit die Maschine im 'Einrollenmodus' arbeitet!





McHale

991

HIGH
SPEED

McHale hat sich aus einem Landmaschinenhandel entwickelt, der heute noch existiert und Landmaschinen verkauft und repariert. Mit diesem Hintergrund und dem permanenten Kontakt zu den Endnutzern entstand eine ideale Grundlage für die Entwicklung und Herstellung von Landmaschinen. McHale produziert in einer modernen Fabrik, die neueste Laser- und Robotertechniken einsetzt. All dies wird nach dem Standard ISO9001/2008 überwacht.

Die gesamte Forschung und Entwicklung wird mit modernsten Verfahren im Hause McHale durchgeführt und überwacht. Die Maschinen werden während der Entwicklung rigoros getestet und regelmäßig verbessert. Dies stellt am Ende sicher, dass Produkte höchster Qualität und bester Ausstattung angeboten werden können. Dies erklärt anschaulich, warum McHale Produkte wirklich „eine Investition in die Zukunft“ sind.

TECHNISCHE DATEN

Transportlänge:	5.7m
Transportbreite:	2.45m
Höhe bis Walzenoberkante:	1.25m
Gesamthöhe:	2.46m
Gewicht (leer):	1950kg
Radabmessungen:	350/50 –16
Hubkraft bei 170 bar :	1100 kg
Max. Drehgeschwindigkeit:	30 Umdrehungen / Min
Zugmaschinenanhangung:	Zugdeichsel
Schutzmechanismus:	Scherschraube & Spannstift
Aluminium-Vorstrecker:	(70 / 55%) Zwei 750mm Vorstrecker!
Hydraulikanforderungen:	22 l / Min @170 Bar
Hydraulikanschlüsse:	2 x 1/2" Schnellkupplung
Elektrische Anschlüsse:	12V von der Batterie oder Euro-Stecker
Steuerung:	RDS Expert-Monitor



991B



998



V660



F5000



Fusion 3

McHale

Ballinrobe,
Co. Mayo, Ireland

T. 353 (0) 94 95 20300
F. 353 (0) 94 95 20356
E. sales@mchale.net

WEITERE INFORMATIONEN BEI:

www.mchale.net

HAFTUNGSAUSSCHLUS

Dieses Prospekt wird weltweit verteilt. Mit der Weiterentwicklung unserer Produkte behalten wir uns das Recht vor, die Ausrüstung und Konstruktion ohne Ankündigung zu ändern. Da die Maschinen weltweit in vielen verschiedenen Ländern vertrieben werden, sind die Informationen, Bilder und Beschreibungen in den Prospekten allgemein. Diese Darstellungen kommen der wirklichen Ausstattung nahe, können aber Zusatzausrüstungen beinhalten, die nicht zur Standardausrüstung gehören. Bitte kontaktieren Sie dazu Ihren McHale Ansprechpartner vor Ort.