

McHale F5000

RUNDBALLEN
PRESSEN



www.mchale.net

Die Professionelle Wahl

McHale F5000

RUNDBALLEN
PRESSEN



Im letzten Jahrzehnt wurde die Serie der McHale Rundballenpressen auf über 5 Kontinenten unter einigen der weltweit schwierigsten Bedingungen eingesetzt und hat sich dabei einen Ruf für hohen Durchsatz, ausgezeichnete Zuverlässigkeit, Bedienkomfort und höchste Wiederverkaufswerte erworben.



In Zukunft wird die F500 Serie durch die neue F5000 Pressen-Serie ersetzt. Die neue F5000 Serie von McHale wird das Pressen von Ballen mit höherer Aufnahmekapazität, besseren Schneidoptionen, einfacherem Schwenkboden-Betrieb, überlegener Steuerung und bis zu 10% höherer Ballendichte auf ein neues Niveau heben.

Ausstattungsmerkmale wie progressive Fett- und Ölschmierung sowie der absenkbare Schneidwerksboden kombiniert mit hochwertigsten Komponenten wie Lager und Ketten, garantieren eine lange Lebensdauer, Zuverlässigkeit und eine Maschine die robust genug ist um in härtesten Einsatzbedingungen bestens zu bestehen.

F5000

DIE MERKMALE



1. F5000 Verkleidung

Die Verkleidung der F5000 Rundballenpressen-Serie wurde als Doppelwand-Verbundstruktur gestaltet, die die täglichen Schläge und Kratzer, denen diese Maschine unweigerlich ausgesetzt ist, aufnehmen kann. Nachdem die Verkleidung der Maschine geöffnet wurde, hat der Bediener einfachen Zugriff auf alle Maschinenkomponenten.



2. Getriebe

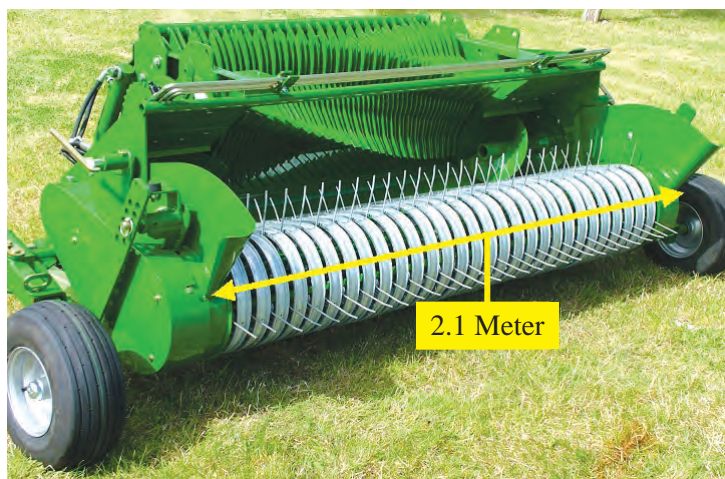
Die Ballenpressen der F5000 Serie haben ein leistungsverzweigtes Getriebe, welches sicherstellt, dass die Leistung gleichmäßig auf die Walzen in der Ballenkammer, die von der linken Seite angetrieben werden, sowie Pick-Up & Schneidwerk, welche von der rechten Seite angetrieben werden, verteilt wird.



3. Pick Up

(i) Im Verlaufe der letzten Jahre hat McHale verschiedene Pick-Ups getestet. Nach umfangreichen Tests wurde entschieden, die F5000 Serie mit einer 2.1 Meter breiten, galvanisierten Hochleistungs-Pick-Up auszustatten. Diese kurvenbahngesteuerte Pick-Up garantiert beste Rechleistung auch bei schwierigsten Bedingungen. Zuführschnecken fördern das Schwad gleichmäßig zum Schneidrotor.

(ii) Die doppelreihigen Tonnenlager der Kurvenbahn bestehen auch in härtesten Bedingungen. Das Kurvenbahngehäuse ist mit einer Wartungsöffnung ausgestattet, durch die man die Lager kontrollieren und falls erforderlich auch einfach austauschen kann.



F5000

DIE MERKMALE

4. Leistungsstarker Schneidrotor

(i) Der leistungsstarke Spiralrotor mit seinen paarweise angeordneten Rotorfingern sorgt für gleichmäßigen Gutfluß durch das Schneidwerk und garantiert höchsten Durchsatz. Das Spiralsystem reduziert Lastspitzen bei schweren Schwaden und reduziert die Gefahr von Verstopfungen bei gleichzeitig enormem Leistungsvermögen.



(ii) Der Förder- und der Schneidrotor sind aufgebaut wie der Hochleistungs-Rotor. Die Rotorfinger aller F5000 Maschinen sind für überlegene Stabilität beidseitig verschweißt. Der Rotor ist auf der Antriebsseite in einem stabilen, doppelreihigen Tonnenlager gelagert.



5. Schneidwerk

(i) Die Messer der F5500 & F5600 können von der Traktorkabine aus ein- bzw. ausgeklappt werden. Die Messerspitze ist sehr nahe am Rotorkern, das gewährleistet eine gleichbleibend gute Schnittqualität. Der Messerbalken ist hydraulisch gegen Fremdkörper gesichert, so dass dieser bei Fremdkörpereintritt heraus- und automatisch wieder hereinschwenken kann.



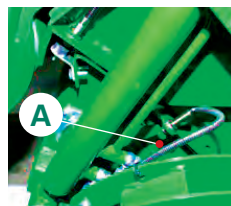
- Erstens wird der Arbeitsdruck der Messer überwacht und auf dem Kontrollmonitor angezeigt. Wenn der Messerdruck zu hoch oder zu niedrig ist, werden akustische und graphische Alarmer aktiviert, um den Bediener darauf hinzuweisen.



(ii) Die Schneidwerksmesser bestehen aus gehärtetem Werkzeugstahl. Damit verringert sich der Verschleiß und die geringeren Stehzeiten durch Messerschärfen erhöhen die Produktivität deutlich.



- Zweitens überwacht ein Sensor den Abstand zwischen der Oberkante des Messers und dem Rotorkern. Wenn sich das Messer aus irgendwelchen Gründen aus seiner Position bewegt, wird der Bediener über den Kontrollmonitor darauf aufmerksam gemacht.



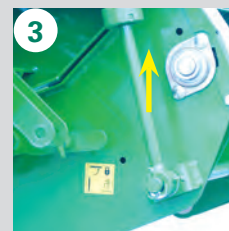
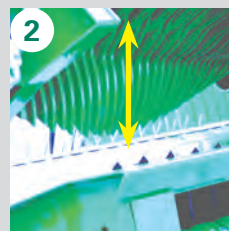
A. Messersensor

(iii) Zur Absicherung einer perfekten Schnittqualität sind bei F5500 und F5600 zwei Überwachungssysteme eingebaut.



6. Absenkbarer Schneidwerksboden/ Schwenkboden

(i) Alle Maschinen der F5000 Serie sind mit dem bewährten McHale Schwenkbodensystem ausgestattet, das von Bedienern bedingt durch seine einfache Nutzung und die effektive Verstopfungsbeseitigung geschätzt wird. Da Pressbedingungen nicht immer ideal sind, können ungleichmäßige Schwaden zu Verstopfungen führen. Die F5000 Pressen sind mit einem Schwenkboden ausgestattet, mit dem man eine Verstopfung in drei einfachen Schritten lösen kann.



McHale

BALLENPRESSEN
LEICHT
GEMACHT!



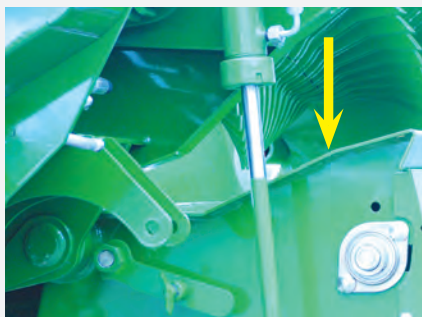
3 EINFACHE SCHRITTE EINE VERSTOPFUNG ZU LÖSEN

1

2

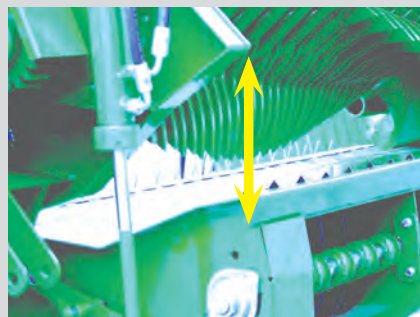
3

Schwenkboden Senken



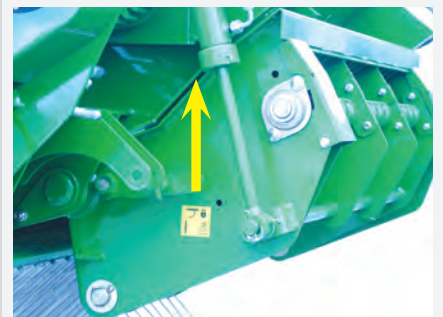
Tritt eine Verstopfung auf, warnen die Geräusche der Rutschkupplung den Bediener und er kann den Schwenkboden vom Schlepper aus hydraulisch absenken.

Zapfwelle Einschalten



Durch den abgesenkten Schneidwerksboden vergrößert sich der Einzugskanal und durch Wiedereinschalten der Zapfwelle wird die Blockade problemlos behoben.

Schwenkboden Schließen



Der Schwenkboden wird wieder angehoben und das Pressen kann fortgesetzt werden.

Wenn bei den neuen F5500 und F5600 Rundballenpressen der Schwenkboden abgesenkt wird, werden gleichzeitig auch die Messer abgesenkt, wodurch der Einzugskanal noch größer und das einfache Beseitigen der Verstopfung ermöglicht wird.

Bei der F5500 Rundballenpresse ist der Schwenkboden nun mit einem Sensor ausgestattet, der den Bediener über den Kontrollmonitor informiert, ob der Schwenkboden abgesenkt ist.

Die F5600 ist auch mit einer hydraulischen Überwachung ausgestattet, die sicherstellt, dass sich der Schwenkboden nach jedem Ballen in der richtigen Position befindet.

McHale F5000

RUNDBALLEN
PRESSEN

7. Ballenkammer



F5000 Ballenkammer



(i) Ballenkammer

Das Verdichtungssystem der F5000 Rundballenpressen kann Ballen mit bis zu 10% höherer Dichte als die Vorgängermodelle liefern. Damit sind die Rundballenpressen der F5000 Serie in der Lage, härtere und höher verdichtete Ballen zu pressen.



(ii) Ballenkammer

Das Herz der Maschine ist die Ballenkammer mit 1,23 x 1,25m, die aus 18 Hochlast-Walzen besteht.

(iii) Presswalzen

Die Walzen bestehen aus hochwertigem Feinkornrohrstahl und drehen auf 50mm großen, gehärteten Walzschäften.



(iv) Walzenlager

Alle Walzen laufen beidseitig auf massiven 50mm Lagern. Die am stärksten belasteten Punkte sind sogar mit doppelreihigen Tonnenlagern ausgestattet und gewährleisten hohe Zuverlässigkeit, höchste Stabilität und Langlebigkeit.

McHale F5000

RUNDBALLEN
PRESSEN

Öl - und Fettschmiersystem



Automatische Ölschmierung

Die McHale F5400, F5500 & F5600 sind alle mit einer kontinuierlichen Kettenschmierung ausgestattet.

Die KONTINUIERLICHE ÖLSCHMIERUNG der Pressen wird vom Getriebe angetrieben und stellt sicher, dass die folgenden Ketten zuverlässig geschmiert werden;

- Antriebsketten der Ballenkammer
- Antriebskette des Schneidrotors
- Antriebsketten der Pick Up
- Kurvenbahn

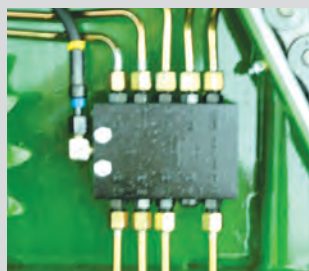


F5500 und F5600 Progressive Fettschmierung

Eine automatische, progressive Zentralschmierung versorgt die Lager der F5500 und F5600. Wenn ein Ballen aus der Maschine ausgestoßen wird, erhalten Kammerwalzen- und Rotorlager jeweils auf beiden Seiten sowie der Pick-Up Antrieb automatisch eine bestimmte Menge Fett. Dieses unter Druck stehende System versorgt effektiv alle Schmierstellen durch individuelle Stahlrohre. Nach einer voreingestellten Ballenzahl erinnert ein Alarmsignal den Fahrer daran, das Schmieresystem wieder aufzufüllen.



FETTLEITUNG



McHale F5000

RUNDBALLEN PRESSEN

F5000 Ballenpressen Serie



(v) Presswalzen – Abdichtung

Die Walzenenden sind mit einem einmaligen Gewindedichtungssystem versehen, um das Eindringen von Schmutz in die Lager zu verhindern. Während sich die Walze in eine Richtung dreht, dreht sich das Gewinde auf der Dichtung in die entgegengesetzte Richtung, sodass eindringender Schmutz automatisch herausbefördert wird. Diese Dichtungen schützen das Fett der Lager vor Verschmutzung mit Erntegut.



(vi) Einstellung der Ballendichte

Bei den F5400 und F5500 Rundballenpressen wird die Ballendichte einfach über ein Einstellventil an der Maschinenplattform eingestellt. Dreht man das Ventil im Uhrzeigersinn, erhöht sich die Ballendichte und dreht man dagegen, verringert sich die Ballendichte.

Bei der F5600 Rundballenpresse wird dies einfach über den Bedienmonitor von der Kabine aus verstellt.



(vii) Hochfeste Ketten

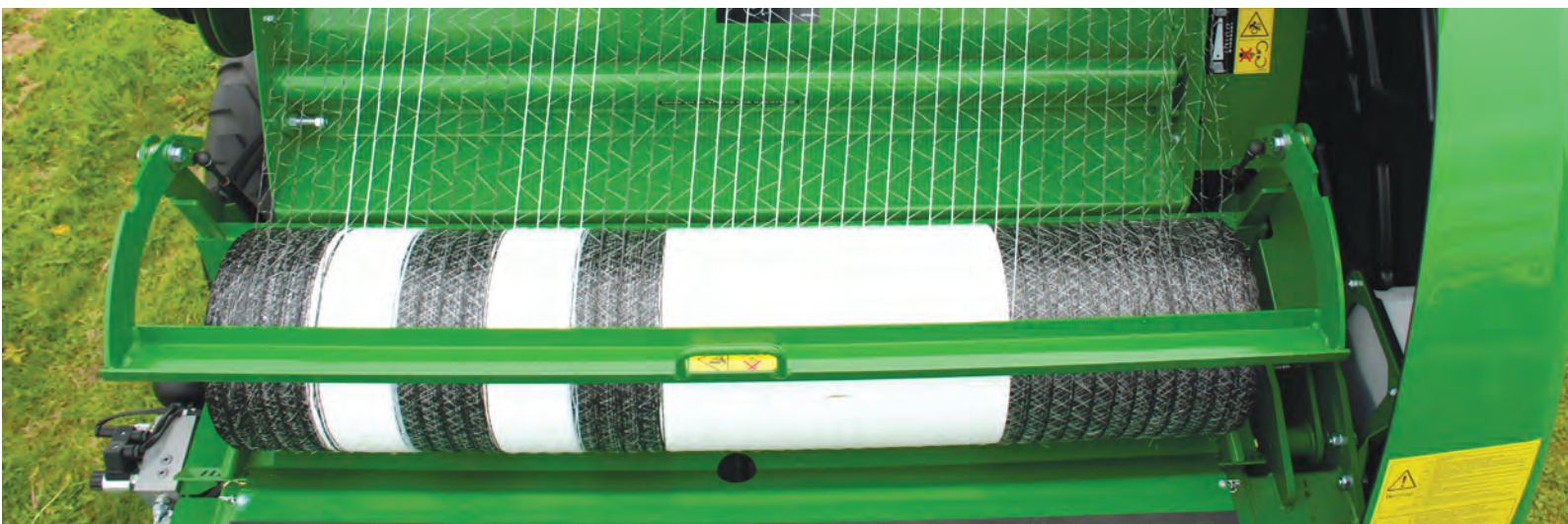
Qualitativ hochwertige Antriebsketten sorgen für den zuverlässigen Antrieb der gesamten Maschine. Die Hauptantriebskette ist eine Endloskette mit 1 ¼ Zoll und hoher Festigkeit von 100H. Alle anderen Ketten der Ballenkammer haben 1 ¼ Zoll bzw. 20B. Bei der Rotorkette handelt es sich um eine 1 Zoll-Duplex- bzw. 16 B2 Kette und alle Pick-Up-Ketten sind ¾ Zoll oder ASA 60H Ketten.



McHale F5000

RUNDBALLEN
PRESSEN

8. Neues VARIO-Netzstrecksystem

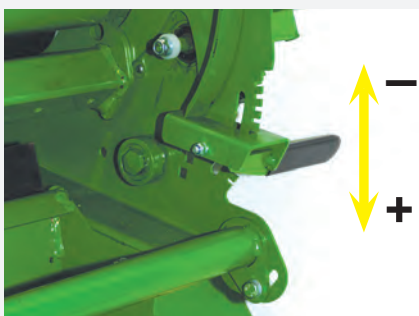


Eine neue Hochleistungs-Netzbindung wurde für die F5000 Serie entwickelt.

Die Netzspannung kann einfach über eine verstellbare Riemenscheibe auf der rechten Maschinenseite eingestellt werden. Ein Hinweisschild zeigt die Einstellungen an, die mit diesem System je nach Netzqualität vorgewählt werden können. Diese Netzbindung ist sehr zuverlässig und hat folgende Merkmale:

1. **Stufenlose Einstellung der Spannung, für optimale Netznutzung und Ballenform.**
2. **Wickelnetzrollen mit einer Breite von bis zu 1300mm.**
3. **180 Grad Umwicklung der Gummi-Zuführrolle, um Netzrutschen beim Binden zu verhindern.**

Einstellung Netzbindung



Die Netzlagenzahl kann einfach dem Erntegut entsprechend angepasst werden. Bei den F5400 und F5500 Rundballenpressen wird der Netz-Mengenhebel einfach nach unten bewegt, um mehr Netz aufzubringen, und nach oben bewegt, um weniger aufzubringen. Bei der F5600 erfolgt die Netz-Einstellung über den Kontrollmonitor von der Traktorkabine aus.

Netz einlegen & Netzvorrat



Der Netzrollenwechsel wurde bei den Rundballenpressen der F5000 Serie durch das einfache aber effektive Netzrollen-Ladesystem optimiert. Der Bediener rollt einfach die Ersatzrolle aus der Lagerposition über die Kante der Plattform in die Netzbox. Raum zur Lagerung einer zusätzlichen Rolle befindet sich auf der Plattform der Rundballenpresse.

Ballenauswerfer

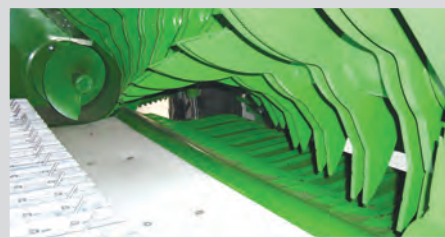


Der Ballenauswerfer garantiert eine saubere Trennung des fertigen, hochdichten und genetzten Ballens von der Rundballenpresse. Die Hochlastachse bietet eine größere Bodenfreiheit, und die 8-loch Nabe stellt sicher, dass sie auch schwierigsten Bedingungen standhält.

McHale F5400

PRESSE OHNE
SCHNEIDWERK

Für die schnelle und gleichmäßige Befüllung der Kammer mit Erntegut ist die McHale **F5400** mit einem Förderrotor ausgestattet. Dieser erhöht gleichermassen Leistung und Ausstoß!



F5400 – Presse ohne Schneidwerk

Die F5400 ist serienmäßig mit dem McHale Schwenkboden zur Verstopfungslösung, 50mm Presswalzenlager, Hochleistungsketten und mit der automatischen Ölschmierung ausgestattet, die für höchste Leistung und Zuverlässigkeit sorgen.

F5400 Stern-Förderrotor

Der hinter der PickUp angebrachte Stern-Förderrotor sichert eine schnelle und gleichmäßige Befüllung der Ballenkammer. Die Rotorfinger sorgen für eine hohe Förderleistung des Rotors und durch die spiralförmige Anordnung des Sternrotors werden in schweren Schwaden Lastspitzen reduziert.

Wizard Kontrollmonitor

Die F5400 ist mit einem „Wizard Kontrollmonitor“ ausgestattet, der alle Funktionen bietet, die Maschine zu bedienen. Der Kontrollmonitor zeigt die Gesamtballenzahl, Ballentageszähler, andere Anzeigen sowie einen Schmieralarm, der den Bediener erinnert, den Ölstand zu prüfen und die Maschine zu schmieren. Ein manueller Netzstart ist ebenfalls möglich.

OPTIONALE AUSRÜSTUNG



Rollenniederhalter

Ein kleinerer Rollenniederhalter mit erhöhter Leistung ist für die F5000 Serie verfügbar. Dieser sorgt für die gleichmäßige Befüllung des Förderrotors und erhöht dadurch die Leistungsfähigkeit der Maschine.



Ballenauswerfer

Der Ballenauswerfer garantiert eine saubere Trennung des fertigen, genetzten & hochdichten Ballens von der Rundballenpresse.



Bereifung

Auf Wunsch ist die F5400 mit einer breiteren Bereifung 500/50-17 lieferbar.

SERIENAUSSTATTUNG

- 2.1m breite Pick Up
- Hochleistungs-Förderrotor
- Schwenkboden zur Verstopfungslösung
- 18 Presswalzen
- 50 * 90 mm große Presswalzenlager
- 1-1/4" Ketten der Ballenkammer
- Zentrale Schmierblöcke für die Fettschmierung
- Hochleistungs-Vario Netzbindung
- Wizard Kontrollmonitor
- Bereifung 340/75-17



McHale F5500

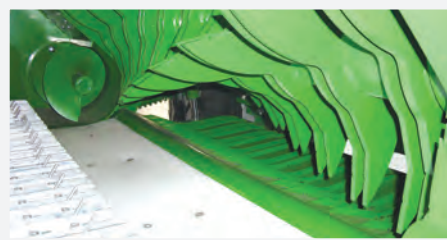
PRESSE MIT 15 MESSER SCHNEIDWERK

Die **F5500** Rundballenpresse ist mit 15 Messer Schneidrotor und Schwenkbodensystem ausgestattet.



SERIENAUSSTATTUNG

- 2.1m breite Pick Up
- Hochleistungs-Schneidrotor
- 15 Messer Schneidwerk
- Messerdruck-Anzeige
- Sensor Messerposition
- Schwenkboden zur Verstopfungslösung
- Positionsanzeige Schwenkboden
- 18 Presswalzen
- 50 mm-Presswalzenlager
- 1-1/4" Ketten für die Ballenkammer
- Kontinuierliche Ölkettenschmierung
- Automatisch-progressives Fettschmiersystem
- Hochleistungs-Vario-Netzbindung
- Wizard Plus Monitor mit grafischer Anzeige
- 500/50-17 Bereifung



McHale F5500 Rotor

Die F5500 ist mit einem 15 Messer Schneidwerk ausgestattet. Der leistungsstarke Spiralrotor mit seinen paarweise angeordneten Rotorfingern sorgt für gleichmäßigen Gutfluß durch das Schneidwerk und garantiert höchsten Durchsatz. Das Spiralsystem reduziert Lastspitzen bei schweren Schwaden und reduziert die Gefahr von Verstopfungen, bei gleichzeitig erhöhter Leistung.

Mit 15 Messern ist eine theoretische Schnittlänge von 65mm gegeben.



F5500 Wizard Plus Kontrollmonitor

Die F5500 ist mit einem „Wizard Plus Kontrollmonitor“ ausgestattet. Dieser hat eine große Graphikanzeige, über die der Bediener Maschinenmerkmale wie den Schwenkboden, Messerposition und Messerauswahl steuern kann. Der Bediener kann auch einen der 10 Ballenzähler auswählen und die Gesamtzahl für den Tag oder über die Lebensdauer der Maschine prüfen.

Auf der Graphikanzeige sieht der Bediener:

- Schwenkbodenposition
- Messerdruck



- Messerposition
- Heckklappenposition
- Wickelnetz-Zufuhrindikator
- Anzeige Spannungsversorgung

Der F5500 „Wizard Plus Kontrollmonitor“ ist auch mit einem Schmieralarm ausgestattet, der den Bediener daran erinnert, Ölstand und Fettniveau zu überprüfen. Der Alarm ertönt nach einer voreingestellten Ballenzahl.

OPTIONALE ZUSATZAUSRÜSTUNG



Rollenniederhalter

Ein kleinerer Rollenniederhalter mit erhöhter Leistung ist für die F5000 Serie verfügbar. Dieser sorgt für die gleichmäßige Befüllung des Rotors und erhöht dadurch die Leistungsfähigkeit der Maschine.



Bereifung

Auf Wunsch kann eine größere 500/50-22,5 Bereifung geliefert werden.

McHale F5600

PRESSE MIT
25 MESSER
SCHNEIDWERK



Die Mchale **F5600** ist mit einer Load Sensing Steuerung ausgestattet, die eine vollautomatische Arbeitsweise erlaubt. Diese Maschine ist ebenfalls mit einem 25 Messer Schneidwerk ausgestattet.

BIETET IHNEN MEHR!



Automatische Öffnung der Ballenkammer

Wenn der Ballen genetzt ist, öffnet die Ballenkammer automatisch und der Ballen wird ausgestoßen. Wenn der hochverdichtete Ballen den Ballenauswerfer verlassen hat, schließt die Ballenkammer wieder automatisch und der Fahrer kann weiter pressen.

SERIENAUSSTATTUNG

- 2.1m-Pick Up
- Hochleistungskurzschnittrotor
- 25 Messer Schneidwerk
- Messerdruckanzeige
- Sensor Messerposition
- Schwenkboden Verstopfungslösung
- Schwenkbodensensor
- 18 Presswalzen
- Load Sensing Steuerung
- Automatische Heckklappenöffnung & -schließung
- 50 mm-Presswalzenlager
- 1-1/4" Ketten für Ballenkammer
- Automatisch progressive Fettschmierung
- Automatische Ölschmierung
- Hochleistungs Vario-Netzbindung
- Sensor Ballenauswerfer
- Expert-Plus Bedienmonitor mit großer grafischer Anzeige
- 500/50-22.5 Bereifung

Hochleistungsrotor

Die vollautomatische Rundballenpresse McHale F5600 ist mit dem gleichen Hochleistungsschneidwerk und -rotor mit 25 Messern ausgestattet wie die Press- Wickelkombination Fusion 3. Der leistungsstarke Spiralsrotor mit seinen paarweise angeordneten Rotorfingern sorgt für gleichmäßigen Gutfluß durch das Schneidwerk und garantiert höchsten Durchsatz. Das Spiralsystem reduziert Lastspitzen und reduziert die Gefahr von Verstopfungen. Mit allen 25 Messern ergibt dies eine theoretische Schnittlänge von 46mm.

Expert Plus Bedienmonitor

Die F5600 ist mit einem „Expert Plus Monitor“ ausgestattet. Mit seiner großen Graphikanzeige ermöglicht er dem Bediener den Pressvorgang über die grafische Anzeige zu kontrollieren. Dieser beinhaltet außerdem;

- Ballenkammer automatisch Öffnen und Schließen
- Netzlageneinstellung in der Kabine
- Pressdruckeinstellung in der Kabine
- Messerposition
- Schwenkbodenposition
- Heckklappenposition
- Position Ballenauswerfer
- Schmieralarm
- Lautstärkeregelung

OPTIONALE ZUSATZAUSRÜSTUNG



Rollenniederhalter

Ein kleinerer Rollenniederhalter mit erhöhter Leistung ist für die F5000 Serie verfügbar. Dieser sorgt für die gleichmäßige Befüllung des Rotors und erhöht dadurch die Leistungsfähigkeit der Maschine.

McHale F5000

DIE MCHALE F5000 PRESSESERIE,
PRESSEN AUF NEUEM NIVEAU!

Maschine /Ausstattung	F5400	F5500	F5600
Bedienung	Halbautomatisch	Halbautomatisch	Vollautomatisch
Steuerung der Maschine	Wizard Kontrollmonitor	Wizard Plus Kontrollmonitor	Expert Plus Monitor
Monitoranzeige	4 – fach Anzeige	Grafische Anzeige	Große grafische Anzeige
Netzlageeinstellung	Manuell auf der Maschine	Manuell auf der Maschine	Mit Monitor in der Kabine
Ballendichteeinstellung	Manuell am Ventil	Manuell am Ventil	Mit Monitor in der Kabine
Rotor	Förderrotor	15 Messer Spiralrotor	25 Messer FUSION-Rotor
Messeranzahl	0	15	25
Theoretische Schnittlänge	0	65 mm	46 mm
Standard Bereifung	340/75 - 17	500/50-17	500/50 - 22.5



Abmessungen und Gewichte	F5400	F5500	F5600
Länge	4.05m	4.05m	4.05m
Breite	2.55m	2.55 / 2.58m*	2.58m
Höhe	2.45m	2.45m	2.45m
Gewicht	3260kg	3500kg	3700kg
Pick Up			
Arbeitsbreite	2100mm	2100mm	2100mm
Zinkträgerreihen	5	5	5
Zinkenabstand	70mm	70mm	70mm
Prallblech	Standard	Standard	Standard
Rollenniederhalter	Wunschausrüstung	Wunschausrüstung	Wunschausrüstung
Pick Up Aushebung	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch
Pick Up Tasträder	Standard	Standard	Standard
Schneidwerk			
Max. Messeranzahl	0	15	25
Theoretische Schnittlänge	0	65mm	46mm
Fremdkörperschutz	Kein Schneidwerk	Hydraulisch	Hydraulisch
Messerschaltung	Kein Schneidwerk	Hydraulisch von der Kabine	Hydraulisch von der Kabine
Verstopfungslösung	Schwenkboden	Schwenkboden	Schwenkboden
Ballenkammer			
Durchmesser (m)	1.25	1.25	1.25
Breite (m)	1.23	1.23	1.23
Ballenkammer Befüllung	Förderrotor	Spiralrotor	Fusion Rotor
Presswalzen	18	18	18
Walzenlagerdurchmesser	50mm**	50mm**	50mm**
Schmiersystem	Fettschmierung manuell	Automatisch Progressiv	Automatisch Progressiv
Netzbindung			
Überwachung	Manuell oder Automatisch	Manuell oder Automatisch	Manuell oder Automatisch
Netzbindungssystem	Vario Netzbindung	Vario Netzbindung	Vario Netzbindung
Netzrollenkapazität	1+1 Reserverolle	1+1 Reserverolle	1+1 Reserverolle
Netzlageneinstellung	Manuell an der Presse	Manuell an der Presse	Am Monitor in Kabine
Antriebe			
Getriebe	Leistungsverzweigt	Leistungsverzweigt	Leistungsverzweigt
Hauptantrieb Schutz	Nockenschaltkupplung	Nockenschaltkupplung	Nockenschaltkupplung
Pick Up Schutz	Sternratsche	Sternratsche	Sternratsche
Zapfwelle Weitwinkel	540 UPM	540 UPM	540 UPM
Überwachung			
Bedienmonitor	Wizard	Wizard Plus	Expert Plus
Bedienung	Halbautomatisch	Halbautomatisch	Automatisch
Einstellung Ballendichte	Am Pressdichte-Ventil	Am Pressdichte-Ventil	Am Monitor in Kabine
Weiteres			
Felge	8 Loch	8 Loch	8 Loch
Bereifung	340/75-17	500/50-17	500/50-22.5
Optionale Bereifung	500/50-17	500/50-22.5	
Ballenauswerfersensor	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	Standard
Beleuchtung	Standard	Standard	Standard
Traktor			
Leistungsbedarf	60kW (80PS)	67kW (90PS)	75kW (100PS)
Hydraulikanschlüsse	2 x doppelwirkend	2 x doppelwirkend	2 x einfachwirkend 1 x freier Rücklauf Oder Load Sensing

* Bei Bereifung 500/50-22.5 **Doppelrollenlager an den Hauptlastpunkten

Zusätzliche Ausstattung der F5500 gegenüber der F5400

Einzigartig bei der F5600



McHale

F5000

RUNDBALLEN
PRESSEN

McHale hat sich aus einem Landmaschinenhandel entwickelt, der heute noch existiert und Landmaschinen verkauft und repariert. Mit diesem Hintergrund und dem permanenten Kontakt zu den Endnutzern entstand eine ideale Grundlage für die Entwicklung und Herstellung von Landmaschinen. McHale produziert in einer modernen Fabrik, die neueste Laser- und Robotertechniken einsetzt. All dies wird nach dem Standard ISO9001/2008 überwacht.

Die gesamte Forschung und Entwicklung wird mit modernsten Verfahren im Hause McHale durchgeführt und überwacht. Die Maschinen werden während der Entwicklung rigoros getestet und regelmäßig verbessert.

Dies stellt am Ende sicher, dass Produkte höchster Qualität und bester Ausstattung angeboten werden können. Dies erklärt anschaulich, warum McHale Produkte wirklich „eine Investition in die Zukunft“ sind.



991B



998



V660



F5000



Fusion 3

McHale

Ballinrobe,
Co. Mayo, Ireland

T. 353 (0) 94 95 20300

F. 353 (0) 94 95 20356

E. sales@mchale.net

WEITERE INFORMATIONEN BEI:

www.mchale.net

HAFTUNGS AUSSCHLUSS

Dieses Prospekt wird weltweit verteilt. Mit der Weiterentwicklung unserer Produkte behalten wir uns das Recht vor, die Ausrüstung und Konstruktion ohne Ankündigung zu ändern. Da die Maschinen weltweit in vielen verschiedenen Ländern vertrieben werden, sind die Informationen, Bilder und Beschreibungen in den Prospekten allgemein. Diese Darstellungen kommen der wirklichen Ausstattung nahe, können aber Zusatzausrüstungen beinhalten, die nicht zur Standardausrüstung gehören. Bitte kontaktieren Sie dazu Ihren McHale Ansprechpartner vor Ort.