

CASE IH
AGRICULTURE

FOR THOSE WHO DEMAND MORE

OPTUM CVX

250 - 300 PS TRAKTOREN



DER OPTUM CVX

Ein weiterer Meilenstein bei Case IH.

Case IH geht seit jeher auf die Anforderungen der Landwirte ein und versucht diese perfekt zu erfüllen. Unsere Kunden teilten uns mit, dass sie einen Traktor mit höherer Leistung, jedoch mit den Abmessungen des Pumas benötigen. Unsere Lösung ist die Optum CVX Baureihe, die einen weiteren Meilenstein in der Case IH Produktgeschichte darstellen wird.

Diese Baureihe bietet leistungsstarke, kompakte und äußerst wendige Traktoren mit einem exzellenten Leistungsgewicht. Die Optum Modelle meistern jede Arbeit mit maximaler Leistung, Effizienz und Zuverlässigkeit und beeindrucken durch ihr neues Design und die moderne integrierte Gestaltung der Fahr- und Arbeitsscheinwerfer.

DER OPTUM CVX. DIE OPTIMALE LÖSUNG.







DAS BESTE AUS BEIDEN WELTEN

Maximale Leistung. Kompaktes Design.



Mit der schlanken Bauweise und dem hervorragenden Fahrkomfort bietet er je nach Modell eine Motornennleistung von 250 bis 300 PS. Das optimale Leistungsgewicht ermöglicht eine höhere Vielseitigkeit des Traktors. Zudem werden die Zeitfenster für die Feldarbeit vergrößert.

Bodenbearbeitung, Saatbettbereitung, Aussaat oder Transportarbeiten während der Ernte - der Optum CVX ist mit modernsten Systemen ausgestattet, die maximale

Traktion auf dem Feld sowie eine sichere Handhabung und optimales Bremsverhalten auf der Straße garantieren. Der Optum CVX überzeugt durch außerordentlichen Bedienkomfort und höchste Sicherheit. Ihn zu fahren, ist ein großartiges Gefühl, das Sie bestimmt genießen werden - in der Gewissheit, dass dieser Traktor zudem eine höchst profitable Investition darstellt.

DER OPTUM CVX. OPTIMALE EFFIZIENZ.

MARKTFÜHRENDE TECHNOLOGIEN

Mit Case IH Advanced Farming Systems (AFS™) können Sie aus einem umfassenden Angebot an Spurführungssystemen wählen, die eine Genauigkeit von bis zu 2,5 cm bieten. Und mit dem AFS Pro 700™ Monitor haben Sie alles stets unter Kontrolle – beispielsweise mit dem Vorgewendemanagement-System HMC II - und können Ihre Arbeitsleistung durch den Einsatz von ISOBUS Klasse III-kompatiblen Anbaugeräten maximieren.

LEISTUNGSTRÄGER DER SPITZENKLASSE

Produktiv bei allen Anwendungen

Für einen Traktor dieser Größe ist die Leistung atemberaubend. Verlassen Sie sich auf die dynamische, kompromisslose Leistungsabgabe: Der Motor nimmt es mühelos mit jedem Bodenbearbeitungsgerät auf und bewegt selbst schwere Anhänger auf der Straße kraftstoffsparend und sicher mit bis zu 50 km/h.

DER OPTUM CVX. MAXIMALE PRODUKTIVITÄT.

MAXIMALER FAHRKOMFORT

Die Vorderachse ist mit zwei Dämpferzylindern mit 110 mm Federweg und eine Längsschwinge an der Motorölwanne gelagert. Eine adaptive Steuerlogik garantiert höchste Leistung, Stabilität und Komfort.

MODELLE	Nennleistung ECE R120 ¹⁾ bei 2.100 U/min (kW/PS)	Höchstleistung ECE R120 ¹⁾ bei 1.800 U/min (kW/PS)	Max. Pumpenförderleistung Standard / Option (l/min)	Max. Hubkraft über den gesamten Bereich [kg]
Optum 250 CVX	184 / 250	201 / 273	165 / -	11.058
Optum 270 CVX	199 / 271	212 / 288	165 / 220	11.058
Optum 300 CVX	221 / 300	230 / 313	165 / 220	11.058

¹⁾ ECE R120 entspricht ISO 14396 und EG-Richtlinie 97/68/EG





SPARSAMER BEWÄHRTER MOTOR

Der neue leistungsstarke 6-Zylinder-Motor mit 6,7 Litern Hubraum ist ein Kraftpaket und auf optimierten Kraftstoffverbrauch ausgelegt. Die Abgasvorschriften der Stufe IV werden ausschließlich durch das hocheffiziente Hi-eSCR Nachbehandlungssystem von Case IH erfüllt.

EFFICIENTPOWER EP
MORE PRODUCTIVITY • LESS FUEL



Bewährte Effizienz –
Beste Ergebnisse beim DLG PowerMix Test (spezifischer Verbrauch von nur 249 g/kWh)

KOMFORT DURCH STUFENLOSSTECHNOLOGIE

Das CVX-Getriebe – Stufenlos von 0 bis 50 km/h ECO.

LEICHT UND LEISTUNGSSTARK

Die Motorölvannen-Konstruktion bildet das Rückgrat des Traktors. Diese kompakte Bauform minimiert das Leergewicht und ermöglicht ein zulässiges Gesamtgewicht von 16.800 kg bei einer Nutzlast von bis zu 6.300 kg. Sie können den Traktor wahlweise mit Zusatzgewichten ballastieren oder mit schweren Front- und Heckanbaugeräten arbeiten.

EFFEKTIVER UND LEICHTER ARBEITEN - DEN GANZEN TAG

Das großartige Gefühl, einen Optum CVX von Case IH zu fahren.

Erleben Sie den überragenden Komfort des Optum CVX.

Er ist nicht nur absolut bedienungsfreundlich, sondern sieht mit dem neuen Design auch sehr gut aus und garantiert maximales Fahrvergnügen.

DER OPTUM CVX. EXZELLENT FAREIGENSCHAFTEN







A Stauraum links in der Kabine

B Ausbilersitz

C Der Teppich auf dem Boden reduziert die Geräuschübertragung von Getriebe und Antriebsstrang

D Beheizter und belüfteter Fahrersitz mit ausziehbarem Sitzkissen

E AFS PRO 700™ Touchscreen-Monitor

F Multicontroller-Bedienarmlehne

G Klimaautomatik

A

B

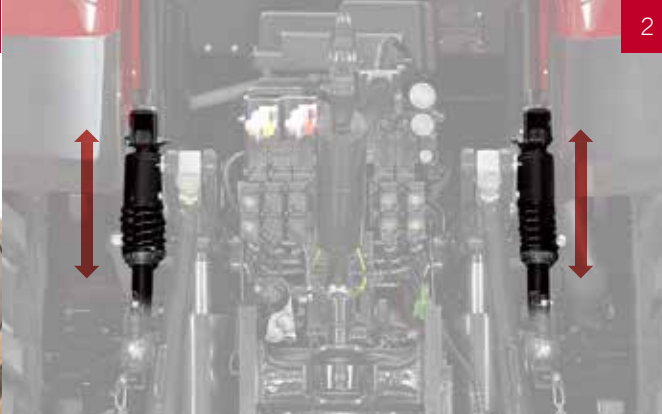
C

D

F

E

G



BLEIBEN SIE FIT - DEN GANZEN TAG

Es gibt keinen besseren Ort, an dem Sie Ihren Arbeitstag verbringen können.

In der Kabine ist es so leise, dass Sie bequem über die integrierte Freisprecheinrichtung telefonieren können, während das AFS™-AccuGuide-System die Lenkung des Traktors übernimmt – und zwar präziser, als die meisten Fahrer es sich erträumen. Sie können über die Bluetooth Verbindung auch Musik von Ihrem Handy über das Soundsystem des Traktors wiedergeben lassen.

In ausreichendem Abstand zum Vorgewende meldet der AFS Pro 700™ Monitor, dass er bereit ist, die Bediensequenz des Wendevorgangs auszuführen. Sie haben stets eine ausgezeichnete Sicht auf das Vorgewende und die bearbeitete Fläche hinter Ihnen – und das sogar in der Nacht – dank des 360° LED-Beleuchtungspakets.

Die Kabine des Optum CVX bietet jede Menge Komfort, viel Licht und eine optimale Übersicht - profitieren Sie von größerer Freiheit und Flexibilität. Dank der neuen Vorderachsfederung, der Schwingungstilgung von Front- und Heckhubwerk, der Kabinenfederung und dem gefederten Fahrersitz ist der Fahrer vollständig vor Stößen und Erschütterungen geschützt und hat jederzeit perfekt im Blick, was um ihn herum geschieht.

Die Kabine des Optum CVX wurde speziell darauf ausgelegt, dass Sie sicher auf der Straße unterwegs sind und effektiv Ihre Feldarbeit erledigen können.

DER OPTUM CVX. HÖCHSTER KOMFORT.

- 1** Dual Motion Fahrersitz
- 2** Verstellbare Kabinenfederung
- 3** Vorderachsfederung mit zwei Hydraulikzylindern, 110 mm Federweg und 8° Pendelwinkel

KOMFORTBEREICH

- Geräuscharme Kabine mit nur 69 db(A)
- 360° LED-Scheinwerfer Option
- 5,87 m² verglaste Fensterfläche für beste Sicht
- Geräumige Kabine mit 2,6 m³ Volumen
- Verschiedene Kabinenpakete für maximalen Fahrkomfort
- Verstellbare Kabinenfederung
- Vorderachsfederung mit adaptiver Steuerlogik

INTUITIVE BEDIENUNG

Sie haben jede Situation voll unter Kontrolle.

Wir wissen, wie beschäftigt Sie und Ihre Mitarbeiter sind. Deshalb legen wir Wert darauf, dass Sie bei einem Wechsel des Traktors keine Zeit verlieren, weil Sie sich mit einer neuen Anordnung der Bedienelemente vertraut machen müssen. Auf allen Case IH Traktoren, vom Maxxum bis zum Quadtrac, finden Sie dasselbe Bedienlayout. Die Bedienung des Optum CVX erfolgt weitestgehend über den Multicontroller und das ICP Bedienfeld, welche beide in die Armlehne des Sitzes integriert sind. Beide sind ergonomisch angeordnet und in bequemer Griffweite, dadurch haben Sie die Haupt-Bedienelemente des Traktors immer zur Hand.

Der Multicontroller ist durchdacht konzipiert und die Taster sind hintergrundbeleuchtet, so dass Sie schnell mit der Bedienung vertraut sind, auch wenn Sie ihn zum ersten Mal gebrauchen. Somit haben Sie jede Situation bestens im Griff,

denn mit diesem Hebel halten Sie alle Bedienfunktionen, die Sie benötigen, immer in der Hand. Hydraulik, Zapfwelle, Antriebsstrang und Scheinwerfer werden über das ICP-Bedienfeld betätigt, das sich griffgünstig direkt vor dem Multicontroller befindet. Durchflussmengen- und Zeitsteuerung sind als Drehregler unter der Abdeckung in der Armlehne angeordnet.

Der Leistungsmonitor des Traktors befindet sich in der rechten A-Säule und in Kombination mit dem AFS Pro 700™ Touchscreen-Monitor ermöglicht die Anordnung der Bedienteile des Optum CVX eine perfekte Übersicht und effektive Kontrolle für ein sicheres und stressfreies Arbeiten.

DER OPTUM CVX. OPTIMALE ERGONOMIE.



B

A Traktor- und Leistungsmonitor

B AFS PRO 700™ Touchscreen-Monitor

C Multicontroller

D Steuergeräte-Bedienhebel inkl. Joystick

E ICP – Intuitives Bedienfeld

F Front-/Heckzapfwelle Ein/Aus

G Hydraulik- und Hubwerkseinstellungen

H Parksperre



C

D

E

F

H

G



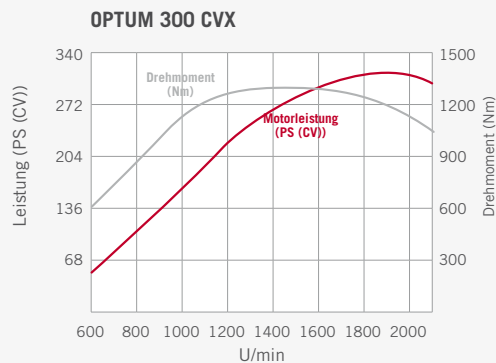
KRAFT IN LEISTUNG UMSETZEN

Effizienz rund um die Uhr.



Stunde um Stunde auf dem Feld – der Optum CVX ist extrem effizient dank unserer bewährten FPT-Motoren und dem CVX-Getriebe. Darüber hinaus sorgt das Automatische Produktivitäts-Managementsystem (APM) durch die Abstimmung von Motordrehzahl und Getriebeübersetzung für optimale Effizienz und Kraftstoffersparnis.

DER OPTUM CVX. OPTIMALE EFFIZIENZ.



LEISTUNG PUR

Auf maximale Effizienz auch unter härtesten Einsatzbedingungen ausgelegt.

Der 6-Zylinder-Motor des Optum CVX stammt von FPT. Er wurde im eigenen Hause entwickelt und liefert 250 bis 300 PS Motornennleistung - ruhig und effizient. Das Abgasstufen-IV kompatible, bewährte HI-eSCR Abgasnachbehandlungssystem sorgt dafür, dass der Motor stets Frischluft ansaugen kann und somit immer höchste Leistung mit möglichst geringerem Kraftstoffverbrauch liefert. Dies wurde bei dem DLG PowerMix-Test nachgewiesen, bei dem der Optum CVX einen optimalen spezifischen Kraftstoffverbrauch von nur 249 g/kWh erreichte. Ein Case IH Traktor zeichnet sich dadurch aus, dass er besonders schwierige Einsatzsituationen mühelos durch einen starken Drehmomentanstieg überwindet. Sobald der Motor stärker belastet wird, verändert der Abgasturbolader mit variabler Geometrie (eVGT) die Stellung der Schaufelräder bei niedrigen Motordrehzahlen, um das Drehmoment zu erhöhen. Bei einer höheren Motordrehzahl hingegen wird der Turbolader in eine extrem kraftstoffsparende Stellung gebracht. Das Kühlsystem des Optum CVX funktioniert vollkommen unabhängig von der

Motordrehzahl über eine feinfühlig elektronische Regelung. Um die Pausen aufgrund von Wartungsarbeiten zu verkürzen, wird ein Verstelllüfter eingebaut. Dieser einzigartige Lüfter überwacht die Kühlungsanforderungen und stellt den Lüfterflügelwinkel schnell hydraulisch ein, um eine optimale Kühlleistung zu erzielen. Die Lüfterflügel können sogar umgedreht werden, um Spreu und Schmutz von den Frontgittern zu blasen. Die Reinigungsfunktion kann im Vorgewendemanagement-System HMC II gespeichert werden und reinigt den Kühler vollautomatisch. Eine als Option erhältliche, marktführende Hochleistungs-Motorbremse erhöht die Bremsleistung um 40 %, unter Berücksichtigung der Einstellungen für Kühlerlüfter und eVGT, was die Bremsleistung noch weiter steigert und gleichzeitig die Lebensdauer der Bremsen an der Vorder- und Hinterachse verlängert. Dank des großzügigen Kraftstofftanks kann der Optum CVX einen ganzen Tag auf dem Feld arbeiten.

DER OPTUM CVX. OPTIMALE LEISTUNG.

VORTEILE

- FPT-Motorentechologie von 250 bis 300 PS (Nennleistung), alle konform zu Abgasstufe IV
- HI-eSCR Abgasnachbehandlung ohne Partikelfilter
- Der variable Turbolader (eVGT) garantiert ein promptes Ansprechen des Motors und ein höheres Drehmoment.
- Automatisches Produktivitäts-Management APM und ECO Drive tragen zur Senkung des Kraftstoffverbrauchs bei
- Beste Ergebnisse beim DLG PowerMix Test (spezifischer Verbrauch von nur 249 g/kWh)
- 96 Liter AdBlue-Tank
- Branchenexklusiver Verstelllüfter
- 630 Liter Dieseltank und 96 Liter AdBlue-Tank
- Optionale Hochleistungs-Motorbremse

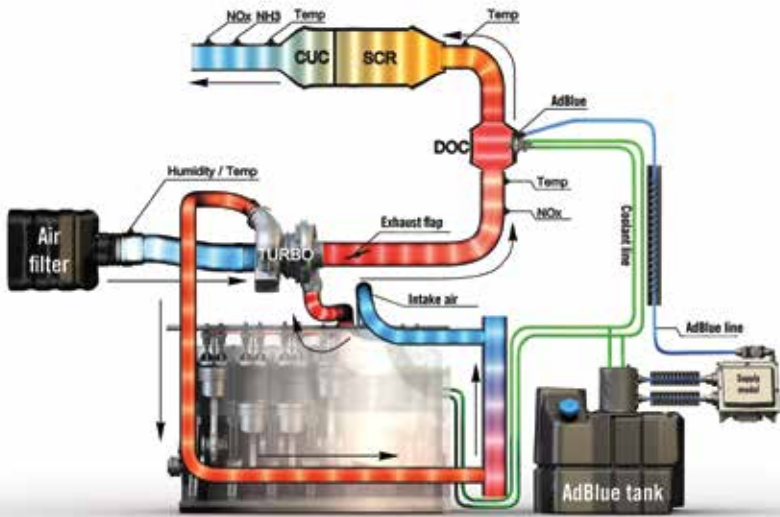
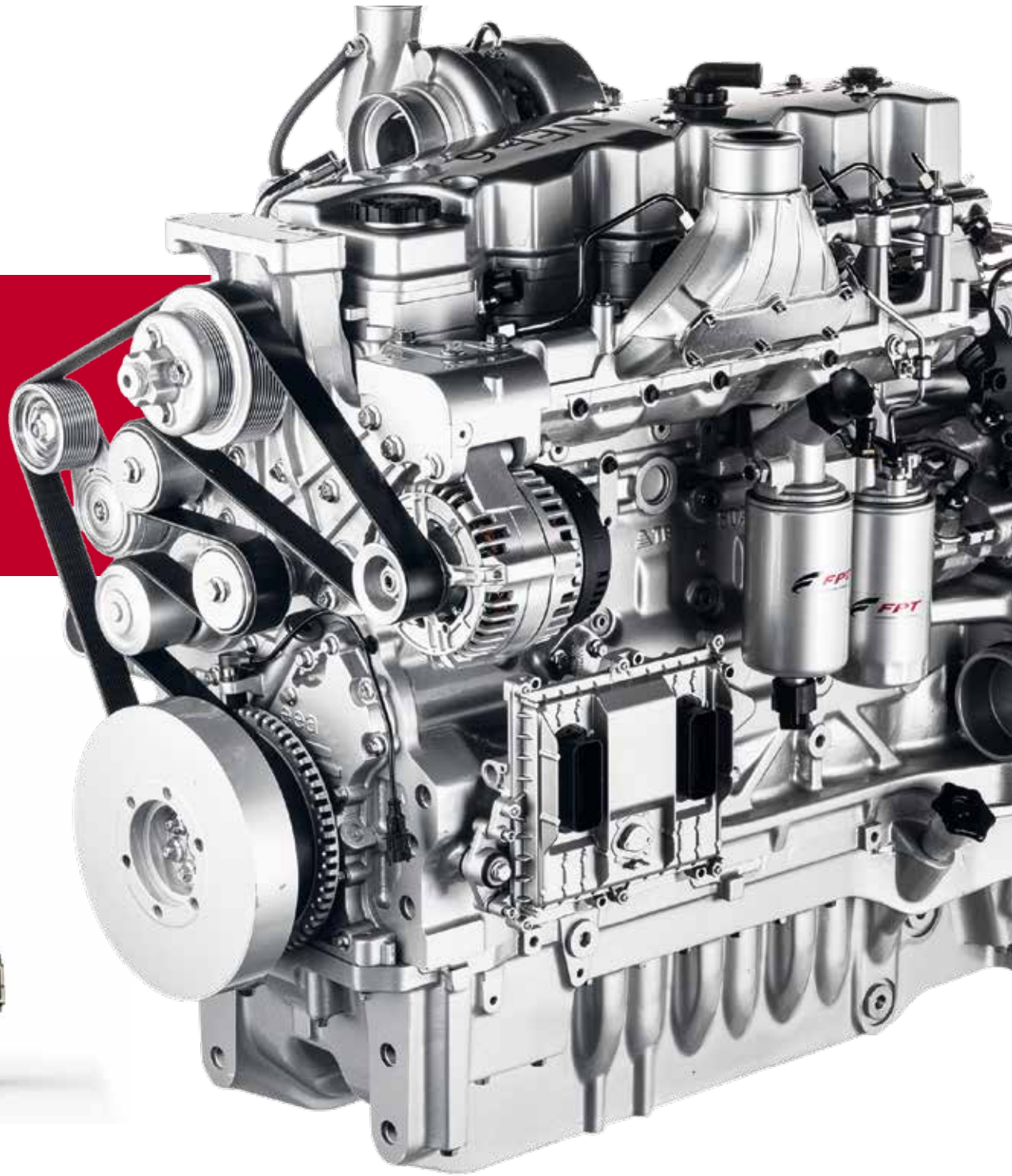


CASE IH OPTUM 300 CVX

PowerMix

DLG Test Report 6298

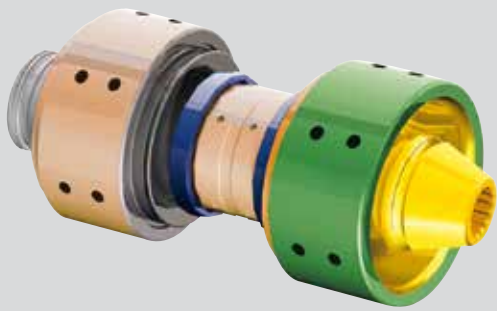
Bewährte Effizienz – 249 g/kWh





Garant
Kotte

CASE IH
300



EFFIZIENTES CVX-GETRIEBE

Geben Sie Ihr Bestes - jederzeit.

Stufenloses CVX-Getriebe auf dem Optum CVX – einfach die beste Art zu arbeiten. Neben nahtlosen Gangbereichswechseln von Stillstand bis Höchstgeschwindigkeit, integriertem Kriechganggetriebe und 50 km/h bei nur 1600 U/min bietet das CVX-Getriebe eine aktive Stillstandsregelung, die Active Hold Control, mit der Sie an Steigungen anhalten und anfahren können, ohne die Kupplung oder die Bremse betätigen zu müssen.

Die aus dem Rennsport übernommene Doppelkupplungstechnologie (DKT) ist die Basis der Leistungseffizienz des Optum CVX.

Wir haben diese clever konzipierten Kraftübertragungssysteme nicht nur wegen ihrer Effizienz implementiert, sondern auch, weil sie sehr bedienungsfreundlich sind und damit die Bediener-sicherheit erhöhen.

DER OPTUM CVX. OPTIMALE EFFIZIENZ.

VORTEILE

- Stufenloses Getriebe von 0 bis 50 km/h ECO mit automatischem Gangbereichswchsel unter voller Zugleistung
- Effiziente DKT™ Doppelkupplungstechnologie
- Automatisches Produktivitäts-Management (APM) für maximale Effizienz
- Automatische Parkbremse
- Die Active Hold Control hält Traktor und Anhänger ohne Betätigung der Bremsen im Stillstand
- Feinfühliges Fahren mit Fahrpedal und Kick-down-Funktion für promptes Ansprechen

PRODUKTIV UND VIELSEITIG

Für jeden Einsatz konzipiert.

Vielseitigkeit und Produktivität sind die Grundprinzipien des Optum CVX. Diese Traktoren können jede Aufgabe meistern: Kompakt genug für schnelle Transportfahrten und ausreichend leistungsstark für schwere Zugarbeiten.

Mit der neu konstruierten Vorder- und Hinterachse, einem Radstand von weniger als 2.995 mm und 2,15 m großen Reifen (z. B. 710/75R42) garantieren sie eine exzellente Zugkraftübertragung und beeindruckende Traktion.

DER OPTUM CVX. OPTIMALE VIELSEITIGKEIT.









HECKZAPFWELLE MIT VIER DREHZAHLEN - FRONTZAPFWELLE MIT ZWEI DREHZAHLEN

Leistungsstark oder wirtschaftlich – Sie haben die Wahl.

Front- und Heckzapfwelle, mit standardmäßig 4 elektronisch umschaltbaren Drehzahlen im Heck und einer Frontzapfwelle mit 2 Drehzahlen als Wunschausführung, die in das Fronthubwerk integriert ist. Die Zapfwellen werden über das ICP Bedienfeld in der Armlehne am Fahrersitz bedient.

Für Arbeiten mit geringerem Leistungsbedarf bietet der Optum CVX eine Heckzapfwelle mit 540E/1.000E U/min und eine Frontzapfwelldrehzahl mit 1.000E. Der Motor erreicht die Eco-Drehzahlen bei weniger als 1.600 U/min des Motors, was Kraftstoffverbrauch und Geräuschpegel spürbar senkt. Der Sanftanlauf erfasst den erhöhten Anlaufwiderstand bei Einschaltung der Zapfwelle und steigert die Drehmomentbelastung daraufhin schrittweise. Eine hydraulische Bremse

stoppt die Bewegung der zapfwellengetriebenen Geräte, sobald der Fahrer die Zapfwelle ausschaltet. Das hydraulisch betätigte und elektronisch geregelte System ermöglicht eine stufenlose Modulierung und schützt die Komponenten.

Die Zapfwellenautomatik schaltet die Zapfwelle aus, wenn das Heckhubwerk ausgehoben wird, und schaltet sie nach dem Absenken wieder ein. Die Hubstellung, in der die Zapfwelle aus- und eingeschaltet wird, ist einstellbar und kann im neuen HMC II Vorgewendemanagement programmiert werden.

DER OPTUM CVX. OPTIMALE KRAFTÜBERTRAGUNG.

VORTEILE

- Heckzapfwelle standardmäßig mit 4 Drehzahlen
- Frontzapfwelle mit 2 Drehzahlen als Option
- Front- und Heckzapfwellenautomatik
- Sanftanlauf der Zapfwelle schont Ihre Arbeitsgeräte
- Frontzapfwelle für höhere Produktivität
- Die Zapfwellenbetätigung kann voll in das HMC II Vorgewendemanagement integriert werden.

	Zapfwelldrehzahl	Motordrehzahl [U/min]
Heckzapfwelle mit 4 Drehzahlen	540 / 540E / 1.000 / 1.000E	1.930 / 1.598 / 1.853 / 1.583
Frontzapfwelle mit 2 Drehzahlen	1.000 / 1.000E	1.886 / 1.585



VIELE ANBAUMÖGLICHKEITEN

Für schwerste Geräte gebaut.

Case IH hat die Hydraulikanlage des Optum CVX um eine leistungsstarke Pumpe herumkonstruiert, die eine Fördermenge von bis zu 220 l/min liefert. Das verleiht dem Front- und Heckhubwerk die Hubkraft, die es mühelos mit den schwersten Geräten aufnimmt. Sie können also mit größeren Geräten arbeiten und Ihre Produktivität weiter steigern.

Die Hydraulikpumpe ist auf hohe Fördermengen bei niedrigen Motordrehzahlen ausgelegt, so dass auch der höchste Ölbedarf den Optum CVX nicht wirklich fordert und somit Kraftstoff gespart wird.

Im Heck sind bis zu 5 elektrohydraulische Steuergeräte mit gleichzeitiger bedarfsgerechter Druckölversorgung installiert, die den Einsatz sehr großer Arbeitsgeräte ermöglichen. Diese

Steuergeräte sind über die Bedienelemente von Durchflussmenge und Zeitsteuerung in der Armlehne des Fahrersitzes voll konfigurierbar. Ein Power Beyond Anschluss ist auf Wunsch erhältlich.

Der Optum CVX kann auf Wunsch mit Zwischenachs-Steuergeräten (entweder 1 oder 3) für ein Fronthubwerk ausgestattet werden.

Front- und Heck-Zusatzsteuergeräte lassen sich mit externen Bedienelementen vom Boden aus betätigen.

Schauen Sie auf die technischen Daten. Sie werden beeindruckt sein.

DER OPTUM CVX. OPTIMALE FLEXIBILITÄT.

VORTEILE

- Maximale Hubkraft des Heckhubwerks über den gesamten Bereich von 11.058 kg
- 5 elektronische Zusatzsteuergeräte im Heck und 3 Zwischenachs-Steuergeräte möglich
- Bis zu 220 l/min Pumpenförderleistung für besonders anspruchsvolle Arbeitsgeräte
- Voll integriertes Fronthubwerk mit konkurrenzloser Hubkraft von bis zu 5.821 kg

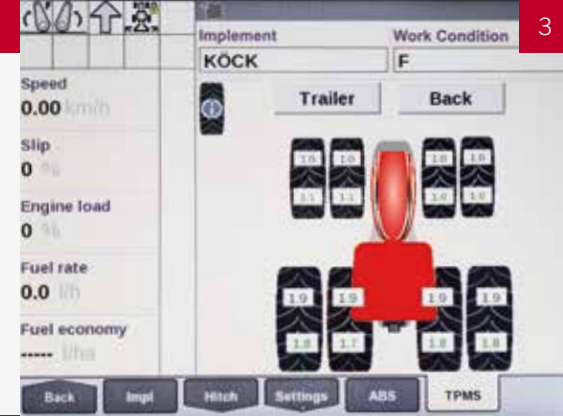
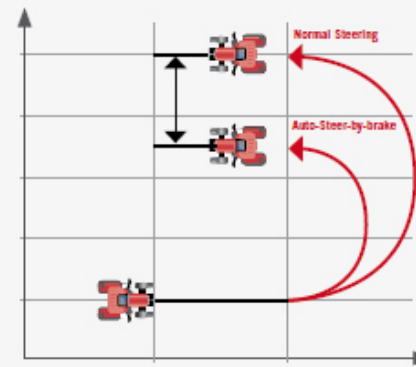
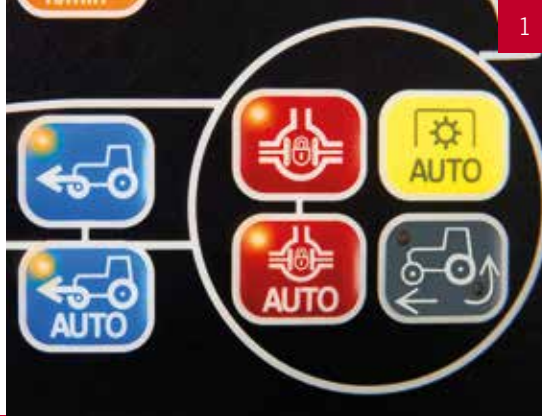


Durchflussmenge und Zeitsteuerung perfekt im Blick mit dem AFS Pro 700™ Monitor.





- 1 Allrad- und Differenzialsperrren-Management.
- 2 Steer-by-ABS und Auto-Steer-by-Brake reduzieren den Wenderadius des Traktors.
- 3 Reifendrucküberwachung von bis zu 16 Reifen am Traktor oder an den Arbeitsgeräten bzw. Anhängern.



OPTIMALE TRAKTION UND ERHÖHTE SICHERHEIT

Bleiben Sie wendig – auf dem Feld und bei Bremsmanövern auf der Straße.

Sie werden entdecken, dass der Optum CVX eine außergewöhnliche Zugleistung auf dem Feld und einen vollkommen neuen, höheren Nutzlastbereich von bis zu 6.300 kg bietet. Die Vorderachse hat zwei Federungszyylinder, eine neu konzipierte Reactive-Steuerpumpe und kann Zwillingräder aufnehmen. Um Radschlupf und Bodenverdichtung zu verringern, können auf Wunsch an Hinter- und Vorderachse Zwillingräder montiert werden. Dieser Traktor hat einen beeindruckenden Wendekreis und ist mit einer breiten Auswahl an Anhängervorrichtungen erhältlich - von der standardmäßigen automatischen Anhängerkupplung bis hin zur Kugelkopfkupplung für schwere Transportarbeiten. Der Optum CVX überzeugt durch sein niedriges Gewicht, die hohe Motorleistung und die enorme Nutzlast. Auf Wunsch

wird der Optum CVX für eine stets bestmögliche Bremsleistung mit einem ABS-System ausgestattet. Der Traktor bremst damit sofort und ohne Schleudern ab, selbst bei Transportfahrten mit schweren Anhängern, sobald der Fahrer das Bremspedal betätigt. Außerdem ist ein Reifendrucküberwachungssystem erhältlich, mit dem der Fahrer bis zu 16 Reifen an Traktor und Anhängern überwachen kann. Das System ist in den AFS Pro 700™ Monitor integriert und ermöglicht die Einstellung von Schwellwerten, bei deren Überschreitung eine Warnmeldung auf dem Display erscheint. Mit der im Fahrzeugheck installierten Druckluftanlage kann der Fahrer den Reifen aufpumpen, um zum Betrieb zurückzufahren.

DER OPTUM CVX. OPTIMALE SICHERHEIT.

VORTEILE

- Allrad- und Differenzialsperrren-Management.
- Wenderadius von nur 7,7 m
- Vorderachsfederung erhöht Stabilität und Traction
- ABS Antiblockier-Bremssystem für schnelles und sicheres Abbremsen
- Auto-Steer-by-brake (erweitertes ABS)
- Reifendruck-Überwachungssystem, um jederzeit die optimale Traction sicherzustellen
- Bis zu 2.000 kg Frontballast oder Hinterradgewichte von bis zu 1.182 kg
- Vielseitiges Reifenangebot mit einem Durchmesser von bis zu 2,15 m.



BLEIBEN SIE IN DER RICHTIGEN SPUR

Case IH Advanced Farming Systems (AFS)TM für höchste Effizienz.



Es ist ein großartiges Gefühl, den neusten Traktor aus dem Hause Case IH zu fahren, und zu wissen, dass man eine intelligente Investition getätigt hat. Dies wird durch wertsteigernde Funktionen wie das aktuelle Advanced Farming System (AFS™), eine umfassende ISOBUS Kompatibilität und das HMC II-Vorgewendemanagement noch unterstrichen.

Das AFS™-Konzept zielt darauf ab, dass Sie Ihre Betriebskosten optimieren und lange Arbeitstage auf dem Feld zu einem angenehmen, stressfreien Erlebnis werden

lassen. ISOBUS Kompatibilität ist für diese Traktorkategorie selbstverständlich, und die Bedienung über den Touchscreen-Monitor des Optum CVX ist das Beste an Bedienkomfort, was Sie sich vorstellen können.

Im selben Maße wurde das Vorgewendemanagement (HMC II) darauf ausgelegt, zunehmend mehr Arbeitsschritte bei der Traktorbedienung zu automatisieren.

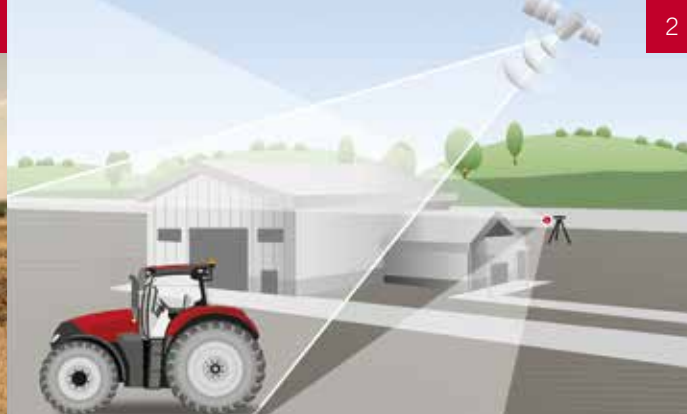
DER OPTUM CVX. OPTIMALE RENTABILITÄT.

- 1 AFS Accuguide: GPS- und Glonass-basierte Spurführung
- 2 xFill überbrückt RTK-Signalausfälle von bis zu 20 Minuten
- 3 Überwachen und verwalten Sie Ihre Maschinen mit dem AFS Connect™ Telematiksystem



AFSUPPORTCENTER

0 800 0281 910
afssupporteur@caseih.com



PERFEKTER RICHTUNGSSINN

Erledigen Sie Ihre Arbeit schneller mit Advanced Farming Systems.

Case IH Advanced Farming Systems (AFS)TM ist seit über einem Jahrzehnt der Vorreiter in Sachen Precision Farming. Case IH AFS bietet Ihnen alles, was Sie benötigen, um Wiederholgenauigkeit, Reduzierung von Überlappungen, Senkung der Betriebskosten und Maximierung der Betriebsrentabilität zu erzielen.

Die CVX-Traktoren sind als „AFSTM AccuGuide-Vorrüstung“ und einem AFS Pro 700TM Touchscreen-Monitor ausgestattet. Dies bedeutet, dass Ihr Händler ein vollautomatisches integriertes GPS/Glonass-Lenkassistentensystem nachrüsten kann und Sie Ihre Feldarbeit mit branchenführender Präzision erledigen. Mit dem Signal einer lokalen RTK⁺-Station erhalten Sie eine Spur-zu-Spur-Genauigkeit von 2,5 cm. Über den Signalempfang in freier Sichtlinie brauchen Sie sich keine Gedanken zu machen. Unsere Software mit xFill-App kann

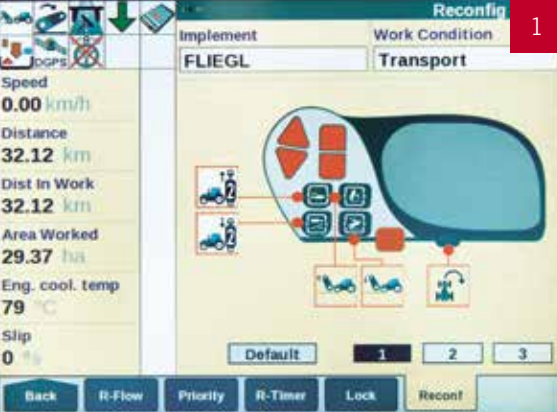
das RTK⁺-System für bis 20 Minuten überbrücken, so dass Sie die exakte Richtung selbst in der Abschattung durch Gebäude usw. beibehalten.

Das optionale Case IH AFS ConnectTM Telematiksystem ermöglicht Landwirten und Betriebsleitern, Ihre Maschinen vom Büro aus zu managen und zu überwachen. Sie können Maschinen in Echtzeit über den Büro-PC orten und deren Leistungsdaten abfragen - über die GPS-Signale der Spurführung und Funk-Datennetze. Eine Analyse der Daten hilft, die Logistik zu verbessern, den Kraftstoffverbrauch zu minimieren und die Leistung zu optimieren.

DER OPTUM CVX. OPTIMALE SPURFÜHRUNG.

VORTEILE

- Verschiedene Signalgenauigkeiten verfügbar
- Empfänger für GPS- und GLONASS-Signale
- Kostengünstiges RTX-Signal.
- Hochgenaues RTK⁺-Signal als Option mit Genauigkeitsstufen von bis zu 2,5 cm
- Integrierte Lenkautomatik AccuGuide für Optum CVX
- xFill überbrückt RTK⁺-Signalausfälle von bis zu 20 Minuten
- AFS Connect-Telematik bietet Maschinenverfolgung und Leistungsdaten



- 1 Individuelle Konfiguration der Steuergerät-Bedienhebel
- 2 Leistungsüberwachung.
- 3 Überwachung der Anbaugeräte mit Kameras

PRÄZISE STEUERUNG

Interaktiv, integriert und intuitiv.

Profitieren Sie von den Möglichkeiten des Case IH AFS Pro 700™ Touchscreen-Monitors, der ein umfassendes Produktivitätsmanagement während der Arbeit ermöglicht. In die Armlehne des Fahrersitzes integriert gibt dieser Touchscreen-Monitor dem Fahrer die volle Kontrolle über sämtliche automatisierten Funktionsabläufe des Traktors und eine Rückmeldung zu Betriebskosten und Ertrag in Echtzeit.

Es ist ganz einfach den Traktor mit der intuitiven AFS Pro 700™-Software einzurichten, um mit den Systemen der AFS Lenkautomatik zu kommunizieren und die Synchronisierung mit ISOBUS-kompatiblen Geräten herzustellen. Sie können auch Durchflussmengen und Zeitssteuerung der Hydraulik programmieren, Standardabläufe des Vorgewendemanagements speichern und Heckkameras anschließen.

Nach dem Setup verwendet der Fahrer bei der Feldarbeit vor allem zwei Hauptfunktionen: Die AFS-Spurführung und die Gerätebildschirme, die automatisch auf dem Monitor eingeblendet werden, sobald an Front oder Heck ISOBUS-kompatible Maschinen angeschlossen sind. Jetzt haben Sie die volle Kontrolle über Ihre Maschinen, einschließlich der zeit- und fahrstreckenbasierten Funktionen des Vorgewendemanagements - über den Touchscreen-Monitor.

Der Monitor liefert Daten zu Produktivität und Kraftstoffverbrauch, die Sie automatisch auf Ihren Büro-PC übertragen oder auf einem USB-Stick speichern können. Der Optum CVX ist Ihr Einstieg in die professionelle Produktivität.

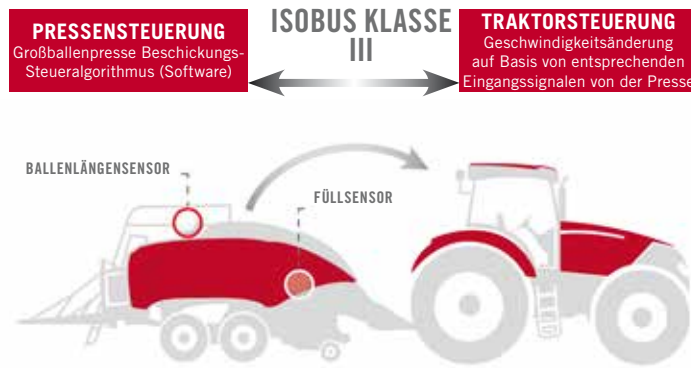
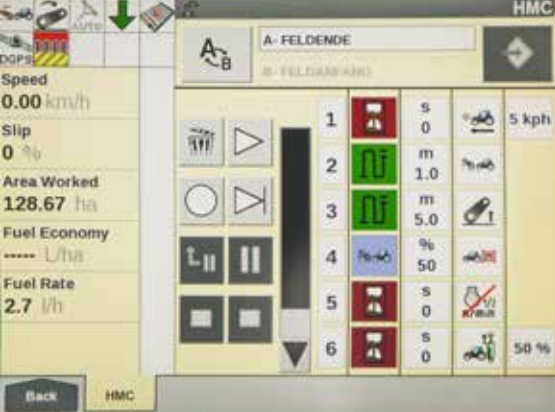
DER OPTUM CVX. OPTIMALE BEDienung.

VORTEILE

- Intuitiver AFS Pro 700™ Touchscreen-Monitor
- Höhere Produktivität durch minutengenaue Informationen
- Geteilter Bildschirm für alle, die einen zweiten AFS Pro 700-Monitor an der Halterung der Ballenpressen-Steuerkonsole montieren möchten.
- AccuTurn™: automatische Wendemanöver
- Zusatzsteuergeräte einzeln über den Multicontroller konfigurierbar
- Durch zusätzliche Kameras (Option) haben Sie alle Bereiche im Blick, die Sie nicht vom Fahrersitz aus einsehen können.
- Erhalten Sie alle Meldungen in Echtzeit mit AFS Connect™.







DIE PRODUKTIVITÄTS-PROFIS

HMC II-Vorgewendemanagement und AccuTurn plus integrierte ISOBUS-Kompatibilität.

Das HMC II-Vorgewendemanagement beim Optum CVX unterstützt den Fahrer beim Wenden am Vorgewende. Jeder Bedienschnitt kann programmiert werden - entweder nach Zeit oder nach der zurückgelegten Fahrstrecke. Zusätzlich kann der Fahrer bestimmte Trigger für verschiedene automatisierte Funktionen setzen, so z. B. für das Absenken der Motordrehzahl nach dem Ausheben des Geräts. Er kann eine Vorgewendesequenz auf dem Feld während ihrer Ausführung aufzeichnen oder bei stillstehendem Traktor programmieren. Anschließend kann diese Vorgewendesequenz automatisch oder manuell aufgerufen werden, und zwar über den Multicontroller, den AFS Pro 700™ Monitor oder das ICP-Bedienfeld in der Armlehne.

Anders als mit ISOBUS I und II, für die der AFS Pro 700™ Monitor Geräteeinstellungen vorschlägt bzw. im Fall des

ISOBUS-II-Geräte steuert, können beim ISOBUS III die Geräte den Optum CVX steuern. Der Traktor korrigiert dann automatisch Vorwärtsgeschwindigkeit, Lenkung (Option), Hubwerksstellung und Zapfwellendrehzahl und betätigt je nach Gerät die Zusatzsteuergeräte. Das Ergebnis ist maximale Effizienz von Gerät und Traktor.

Jetzt werden mit der neuen AFS AccuTurn-Technologie Vorgewendemanagement und Lenkvorgänge kombiniert. So wird der gesamte Vorgewendebetrieb automatisiert, der optimale Wendeweg und die optimale Geschwindigkeit berechnet und das Anbaugerät gesteuert – das bedeutet für Sie noch mehr Effizienz und Komfort.

DER OPTUM CVX. OPTIMALE AUTOMATISIERUNG.

VORTEILE

- Das Vorgewendemanagement HMC II automatisiert die Arbeitsabläufe, um den Fahrer zu entlasten und die Produktivität zu erhöhen.
- ISOBUS II: Beobachten und steuern Sie die Geräteeinstellungen über den AFS Pro 700™ Monitor.
- ISOBUS III für maximale Effizienz; das Anbaugerät kontrolliert beispielsweise Traktorgeschwindigkeit, Lenkung (Option), Heben/Senken des Hubwerks und Zapfwellendrehzahl.
- AccuTurn kombiniert automatische Lenkung und Lenkvorgänge im Vorgewende für eine vollständige Automatisierung.





REDUZIEREN SIE DEN VERBRAUCH VON FOSSILEN KRAFTSTOFFEN DURCH EINEN WECHSEL ZU EINEM **SYSTEM FÜR ERNEUERBARE ENERGIEN**



STEIGERN SIE DIE PRODUKTIVITÄT IN DER LANDWIRTSCHAFT, UM DIE **VERFÜGBARKEIT VON NÄHRUNGSMITTELN ZU VERBESSERN**



REDUZIEREN DER **UMWELTBELASTUNGEN** UND OPTIMIEREN DES **ENERGIEVERBRAUCHS** IN ALLEN UNTERNEHMENSPROZESSEN



MEHR MÖGLICHKEITEN FÜR DEN AUSTAUSCH VON **IDEEN** UND **BEWÄHRTEN PRAKTIKEN** MIT ALLEN **INTERESSENGRUPPEN**

NACHHALTIGKEIT

Ein Teil von allem, was wir tun

Case IH ist Teil von CNH Industrial, einem der weltweit größten Investitionsgüterunternehmen. Das Unternehmen konzentriert sich konsequent auf seine Umweltverantwortung und ist seit sieben Jahren führend im Dow Jones Sustainability Index. Innerhalb der CNH Industrial-Gruppe wurden:

- 91 % der Abfälle wiederverwertet
- 27,5 % des Wassers recycelt und
- 56 % der Elektrizität durch erneuerbare Quellen erzeugt.

Als weltweit führender Anbieter von Investitionsgütern tragen wir große Verantwortung. Das bedeutet, dass wir für alle unsere globalen Aktivitäten Verantwortung übernehmen müssen. Unsere Verantwortlichkeiten enden nicht am Werkstor. Wir haben große Anstrengungen unternommen, um in Bezug auf die globalen Fragen zur Nachhaltigkeit aktiv zu werden. Im Laufe der Jahre haben wir unsere Forschungs- und Entwicklungsarbeit vermehrt darauf ausgerichtet, in puncto Sicherheit und Umweltverträglichkeit immer höhere Standards

für unsere Produkte erreichen. Anstatt die Kunden nur eine Wahl zwischen niedrigen Betriebskosten und Ökoeffizienz zu lassen, sieht es unsere Strategie vor, Produkte anzubieten, die Ihnen beides bieten.

Dank innovativer Produkte und Lösungen, die sich umweltverträglich betreiben lassen, leistet Case IH einen wesentlichen Beitrag zur Bewältigung globaler Probleme wie dem Klimawandel. Unternehmen stehen heute vor komplexen und miteinander verbundenen Herausforderungen, die eine ständige Weiterentwicklung des Nachhaltigkeitsansatzes erfordern. Ein Szenario, von dem Case IH glaubt, dass es ein wichtiger Antrieb für eine langfristige Wertschöpfung aller Interessengruppen ist – das Kernziel unserer Marke.

Die Ingenieure bei Case IH haben es sich zur Aufgabe gemacht, Maschinen herzustellen, die nicht nur auf dem Land, sondern auch mit dem Land arbeiten.

CASE IH. IMMER ZUKUNFTSORIENTIERT.

DIE TREIBENDEN ELEMENTE FÜR MEHR NACHHALTIGKEIT SIND:

- Notwendigkeit, eine wachsende Bevölkerung zu ernähren
- Schutz des Bodens für zukünftige Generationen
- Anbieten von Lösungen für eine nachhaltige Landwirtschaft
- Sensibilisierte Öffentlichkeit
- Förderung von mehr Engagement der Menschen



ARBEITEN OHNE AUSFALLZEITEN

Wartung leicht gemacht.

Wir wissen, dass die Zeit in der Landwirtschaft stets knapp ist - je weniger Zeit Sie mit Wartungsarbeiten verbringen, desto besser. Die täglichen Überprüfungen und Eingriffe der Routinewartung für den Case IH Optum CVX sind schnell und unkompliziert durchführbar. Sie brauchen nur die Standardkontrollen durchzuführen und schon ist Ihr CVX einsatzbereit.

Wir haben die Optum CVX Traktoren mit verlängerten 600-Stunden-Wartungsintervallen konzipiert, damit Sie Ihre Wartungskosten niedrig halten und sich ganz auf ihre Arbeit konzentrieren können.

DER OPTUM CVX. OPTIMALE WARTUNG.

VORTEILE

- Unübertroffene 600-Stunden-Wartungsintervalle des Motors und 1.200 Betriebsstunden von Getriebe und Hydraulik
- Keine Wartung des Partikelfilters erforderlich, dank der hoch wirksamen eSCR-Abgasnachbehandlung
- Einfacher Zugang für schnelle tägliche Routinewartung
- Umkehrlüfter reinigen automatisch die Kühlpakete und verringern dadurch die Wartungsstillstände
- Druckluftanschluss (Option) im Heck für Reinigung auf dem Feld
- Branchenführendes Kraftstofftankvolumen von 630 Litern und ein 96 Liter AdBlue-Tank für sehr lange Arbeitstage





CASE IH

300

OPTUM



SIE KÜMMEN SICH UM DIE LANDWIRTSCHAFT, WIR KÜMMERN UNS UM DEN REST

Service team

Das Case IH **SERVICETEAM**, ein starkes Händlernetz, unterstützt durch lokale Case IH Mitarbeiter, marktführende Case IH Begleittools, moderne Schulungsmethoden, einen erstklassigen Ersatzteilservice und eine Top-Logistikleistung, garantiert Case IH Kunden einen exzellenten After-Sales-Rundumservice, damit sie sich ganz auf die Landwirtschaft konzentrieren können!

TECHNISCHER SUPPORT | SERVICE | ERSATZTEILE | MAXSERVICE | SERVICEFINANCE

GENUINEPARTS

WIR HALTEN IHRE MASCHINEN AM LAUFEN.

Ihr CASE IH Vertriebspartner vor Ort, unser Fachpersonal der rund um die Uhr erreichbaren Ersatzteilversorgung sowie deren Kollegen der Versandabteilung - sie alle gehören zum Case IH Serviceteam-Netzwerk. Sie sind umfassend geschult, geben Ihnen Expertentipps und lösen Probleme, denn sie sorgen dafür, dass genau die richtigen Case IH Original-Ersatzteile beschafft und direkt versendet werden, die Sie am nächsten Tag oder sogar eher erhalten. So halten Sie Ihre Maschinen stets in Top-Form.

MAXSERVICE

RUND UM DIE UHR. UND ÜBERALL.

Auch wenn Sie rund um die Uhr arbeiten, lässt MaxService Sie nicht im Stich. Über diese spezielle Hotline können Sie das Case IH Serviceteam an jedem Tag der Woche rund um die Uhr erreichen. Qualifizierte Mitarbeiter Ihres Händlers helfen Ihnen gerne bei technischen Fragen, Software-Lösungen und der Bestellung von Original-Ersatzteilen. Während der Saison sorgen wir mit unserem Pannenservice dafür, dass Ihre Arbeit weiterläuft.

SAFEGUARD GOLD

SAFEGUARD SILBER

SAFEGUARD BRONZE

SAFEGUARD GOLD, SILBER ODER BRONZE SIND EINE GARANTIEVERLÄNGERUNG MIT INTEGRIERTEM SERVICEPAKET.

Nach Maß für Sie und Ihre Maschinen - es können Wartungsverträge, Service, Telematiksystem, Versicherung und Case IH Finanzierungspakete eingeschlossen werden. Und was am wichtigsten ist - Sie brauchen sich keine Gedanken mehr über Maschinenausfälle zu machen, haben eine umfassende Deckung für die Maschine und können die Betriebskosten präzise und einfach kalkulieren.



OPTIMALE FINANZIERUNGSLÖSUNGEN FÜR JEDE INVESTITION.

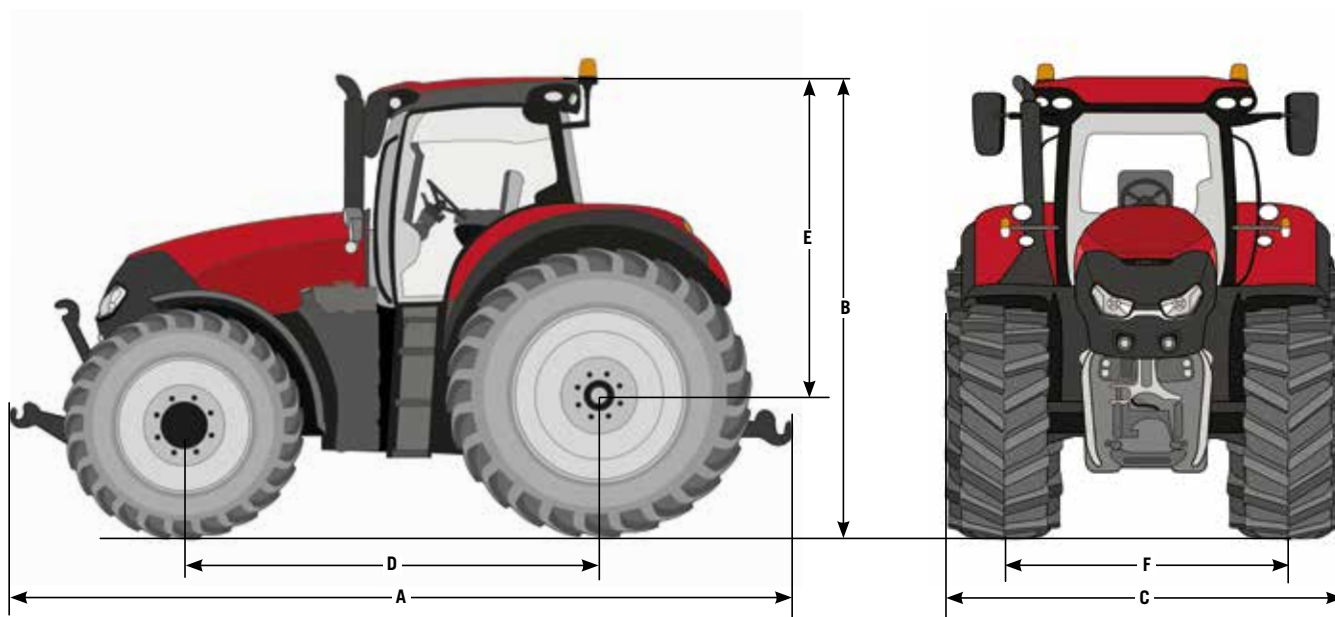
CNH Industrial Capital ist die Finanzierungsgesellschaft von Case IH. Unsere Mitarbeiter sind Finanzexperten mit langjähriger Erfahrung in der Landwirtschaft. Wir sind nicht nur mit dem Markt und den Produkten von Case IH vertraut, sondern verstehen auch die individuellen Anforderungen Ihres Betriebs. Aus diesem Grund können wir Ihnen für neue Investitionen immer eine Finanzierungslösung in Form eines Darlehens, Mietvertrags oder Leasing-Angebots vorlegen, die speziell auf Ihre betrieblichen Anforderungen abgestimmt ist. Es ist unser höchstes Ziel, die Rentabilität Ihrer Investitionen zu steigern!



MODELLE	OPTUM 250 CVX	OPTUM 270 CVX	OPTUM 300 CVX
MOTOR	FPT	FPT	FPT
Zylinderzahl	6	6	6
Typ	Common-Rail Dieselmotor mit 24 Ventilen, einstufigem eVGT-Turbolader und HI-eSCR Abgasnachbehandlung		
Abgasstufe	EU-Stufe IV	EU-Stufe IV	EU-Stufe IV
Hubraum (cm³)	6.728	6.728	6.728
Höchstleistung ECE R120 ³⁾ (kW/PS (CV))	201 / 273	212 / 288	230 / 313
... bei Motordrehzahl (U/min)	1.800	1.800	1.800
Nennleistung ECE R120 ³⁾ (kW/PS (CV))	184 / 250	199 / 271	221 / 300
... bei Motordrehzahl (U/min)	2.100	2.100	2.100
Max. Drehmoment (Nm bei 1.400 U/min)	1.173	1.194	1.282
Drehmomentanstieg (%)	40	32	28
Kraftstofftank, Diesel / Harnstoff (Liter)	410 / 96	630 / 96	630 / 96
GETRIEBE			
Stufenloses Getriebe 50 km/h ECO oder 40 km/h ECO	●	●	●
Powershuttle	●	●	●
Ausf. der Hinterachs-Differenzialsperre	Nasse Lamellenkupplung u. Differenzialsperren-Managementsystem		
Betriebsbremse	Hydraulisch betätigte Mehrscheibenbremse im Ölbad, selbst nachstellend		
ZAPFWELLE			
Typ	Elektrohydraulisch mit optionaler Zapfwellenautomatik		
Drehzahlen	540 / 540E / 1.000 / 1.000E		
... bei Motordrehzahl (U/min)	1.930 / 1.598 / 1.853 / 1.583		
Endschaft-Ausführung Standard (Option)	1 3/8-Zoll mit 21 Keilen (1 3/8-Zoll mit 6 Keilen, 1 3/4-Zoll mit 20 Keilen)		
FRONTZAPFWELLE UND FRONTHUBWERK	○	○	○
Drehzahlen	1.000 / 1.000E	1.000 / 1.000E	1.000 / 1.000E
... bei Motordrehzahl (U/min)	1.886 / 1.585	1.886 / 1.585	1.886 / 1.585
Max. Hubkraft (kg)	5.821	5.821	5.821
OECD-Hubkraft über den gesamten Bereich in 610 mm Abstand (kg)	4.487	4.487	4.487
ALLRADANTRIEB UND LENKUNG (ANTRIEBSSTRANG)			
Typ	Elektrohydraulisch mit Managementsystem, elektrohydraulischer Differentialsperre und aktiver Vorderachsfederung serienmäßig		
ABS Antiblockier-Bremssystem	○	○	○
Vorderachsfederung	●	●	●
Lenkwinkel (°)	55	55	55
Minimaler Wenderadius ¹⁾ Spurweite 1.930 mm (m)	7,7	7,7	7,7
HYDRAULIKANLAGE			
Ausführung	Druck- und förderstromgeregelte Hydraulikpumpe		
Max. Pumpenförderleistung Standard / Option (l/min)	165 / -	165 / 220	165 / 220
Systemdruck (bar)	215	215	215
Regelung	Elektronische Hubwerksregelung (EHR) mit Schwingungstilgung		
Max. Hubkraft über den gesamten Bereich [kg]	11.058	11.058	11.058
OECD-Hubkraft über den gesamten Bereich in 610 mm Abstand (kg)	10.305	10.305	10.305
Max. Anzahl der Hecksteuergeräte	5 elektronisch		
Max. Anzahl d. Zwischenachs-Steuergeräte m. elektronischem Joystick	3 elektronisch		
Steuergerät-Zeitsteuerung	1 - 60 Sekunden auf allen Modellen		
Kategorie	Kat. III N	Kat. III / IVN	Kat. III / IVN
Radschlupfregelung	●	●	●

MODELLE	OPTUM 250 CVX	OPTUM 270 CVX	OPTUM 300 CVX
GEWICHT			
Ungefähres Leergewicht (kg)	10.500	10.500	10.500
Zulässiges Gesamtgewicht (kg)	16.800	16.800	16.800
Zul. Vorderachslast Einzelräder/Zwillingsräder (kg)	7.500 / 6.500	7.500 / 6.500	7.500 / 6.500
Zul. Hinterachslast (kg)	11.600	11.600	11.600
ABMESSUNGEN			
A: Max. Länge mit abgesenkten Unterlenkern von Front- und Heckhubwerk (mm)	5.700	5.700	5.700
B: Gesamthöhe (mm)	3.265	3.265	3.265
Tel.: Mindestbreite Außenkanten der Hinterradreifen (min./max.) (mm)	2.536 / 2.993	2.536 / 2.993	2.536 / 2.993
D: Radstand (mm)	2.995	2.995	2.995
E: Höhe in Mitte der Hinterachse, höchster Punkt (gef. Kabine) (mm)	2.341	2.341	2.341
Fax: Spurweite vorn (mm)	1.858 - 2.258	1.858 - 2.258	1.858 - 2.258
hinten (mm)	Spurverstellbarer Hinterachse: 1.840 - 2.374	Spurverstellbarer Hinterachse: 1.840 - 2.374	Spurverstellbarer Hinterachse: 1.840 - 2.374
STANDARDBEREIFUNG ²⁾			
Vorn	540 / 65 R28	540 / 65 R28	540 / 65 R30
Hinten	650 / 85 R38	650 / 85 R38	650 / 65 R42
GRÖSSTE REIFENKOMBINATIONEN VERFÜGBAR			
	GRUPPE 48	GRUPPE 49	GRUPPE 49
Vorn	600 / 70 R30, IF 600 / 70 R 30	650 / 60 R34, IF 620 / 75 R 30 (IF 650 / 60 R 34) ⁴⁾	650 / 60 R34, IF 620 / 75 R 30 (IF 650 / 60 R 34) ⁴⁾
Hinten	710 / 70 R42, 800 / 70 R 38 IF 710 / 70 R 42, IF 800 / 70 R 38 ⁴⁾	710 / 75 R42, 900 / 60 R 42 IF 710 / 75 R 42, IF 900 / 60 R 42 ⁴⁾	710 / 75 R42, 900 / 60 R 42 IF 710 / 75 R 42, IF 900 / 60 R 42 ⁴⁾

● Standardausstattung ○ Zubehör ¹⁾ Mit Standardbereifung ²⁾ Sonstige Reifen auf Anforderung ³⁾ ECE R120 entspricht ISO 14396 und 97/68/EG ⁴⁾ IF = Improved Flexion ==> bis zu 20 % höhere Tragfähigkeit bei gleichem Luftdruck





HERGESTELLT IN ÖSTERREICH

Built with passion.


Jeder Case IH Optum CVX Traktor steht für österreichische Konstruktions- und Fertigungsexzellenz. Als Sitz der europäischen Case IH Unternehmenszentrale ist die Produktionsstätte St. Valentin der Ort, an dem unsere Ingenieure und Mitarbeiter in hochmodernen Montageanlagen mit großem Engagement und Fachwissen Traktoren von 86 bis 300 PS mit höchster Qualität und Präzision entwickeln und bauen. Neunzig Prozent der hier hergestellten Traktoren werden exportiert und tragen unsere Kultur der Fertigungsexzellenz hinaus in die Welt. Das Traktorenwerk von CNH Industrial in St. Valentin, Österreich, schneidet beim jährlichen World Class Manufacturing (WCM) Audit regelmäßig außergewöhnlich gut

ab - ein Erfolg, den wir unserer World-Class-Produktion und den hochqualifizierten Mitarbeitern verdanken. WCM steht für Kompetenz, Qualität und Leistung eines hochmotivierten Mitarbeiterstabs.

Alle Prozesse werden optimiert und getestet und unterliegen ebenso wie die Qualitätskontrollen strengen Reglementierungen, die weit über anerkannte Industriestandards hinausgehen. Unserer Fokus sind Maschinen, die sich perfekt für moderne Agrarbetriebe und Lohnunternehmer eignen.

CNH Industrial Österreich GmbH
Steyrer Straße 32, 4300 Sankt Valentin, Österreich

Gebührenfreie Rufnummer: 00 800 22 73 44 00

 Sicherheit kann nie schaden! Lesen Sie bitte vor allen Arbeiten mit Anbaugeräten und Werkzeugen die jeweilige Betriebsanleitung. Alle Maschinen vor dem Einsatz untersuchen und auf Funktionsmängel prüfen. Die Hinweise auf den Sicherheitsschildern am Produkt befolgen und alle vorgesehenen Sicherheitsvorrichtungen nutzen. Dieses Dokument wurde für den weltweiten Vertrieb veröffentlicht. Serien- und Wahlausrüstung sowie die Verfügbarkeit einzelner Modelle sind abhängig vom Zielmarkt. Case IH behält sich das Recht vor, technische und konstruktive Änderungen an den Maschinen unangekündigt vorzunehmen, ohne dass daraus die Verpflichtung entsteht, dieselben Änderungen an bereits ausgelieferten Einheiten vornehmen zu müssen. Die Angaben, technischen Daten, Beschreibungen und Illustrationen in der vorliegenden Broschüre waren zum Zeitpunkt der Drucklegung aktuell, können sich jedoch unangekündigt ändern. Auf einigen Abbildungen sind Teile der Wahlausrüstung dargestellt, oder es fehlen Teile der Serienausrüstung. Case IH empfiehlt Schmierstoffe von **AKCELA**.

